

Phoenix

Mehr Einsparungs-Potential
durch 7-Farbdruck



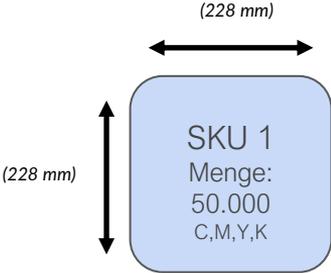
Andreas Paul

- Application Sales Manager bei ESKO seit 2021
- Zuständig für Süd- und Mitteldeutschland
- Aus Biberach an der Riß
- Offset-Drucker ✓
- Mediengestalter ✓
- Medienfachwirt ✓

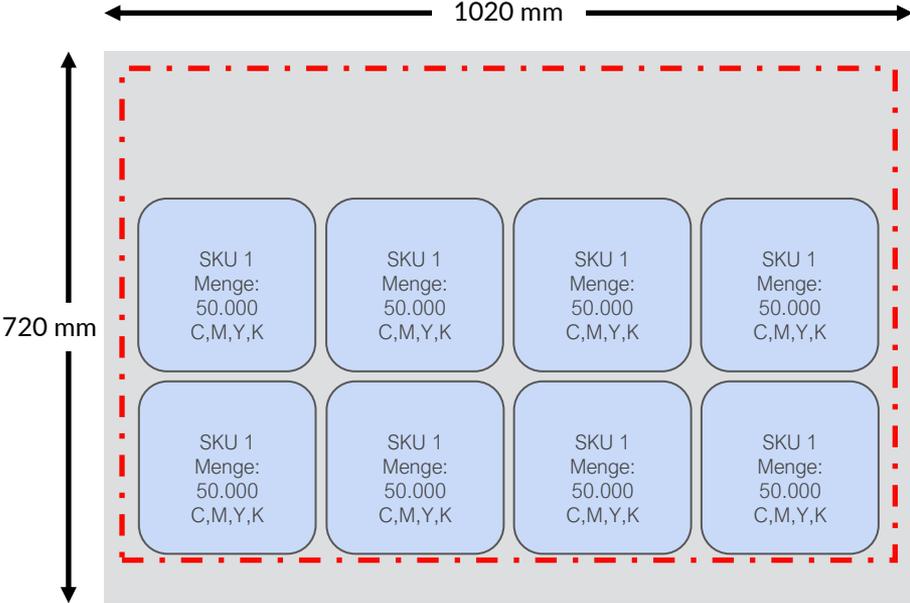
Die Herausforderung

Wo ist eigentlich das Problem?

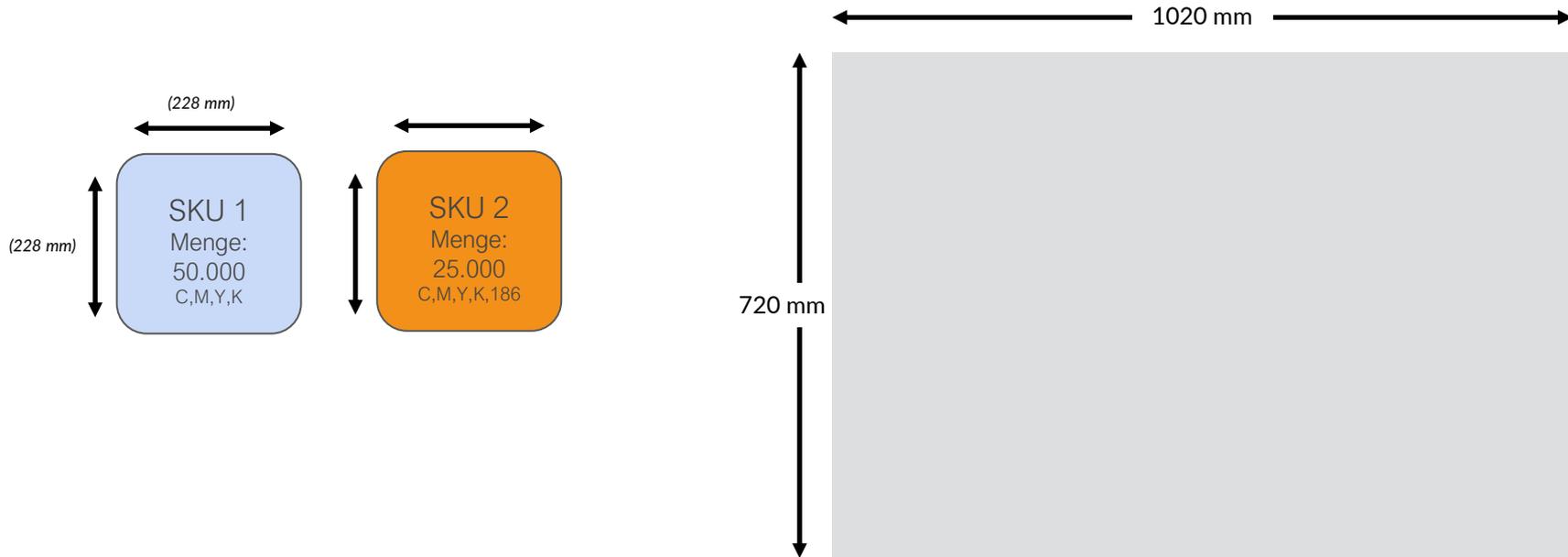
Wie viele Elemente passen auf einen Bogen?



	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	?	?	?

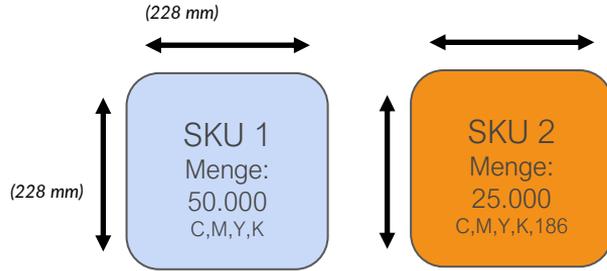


Planen wir einen weiteren Job!



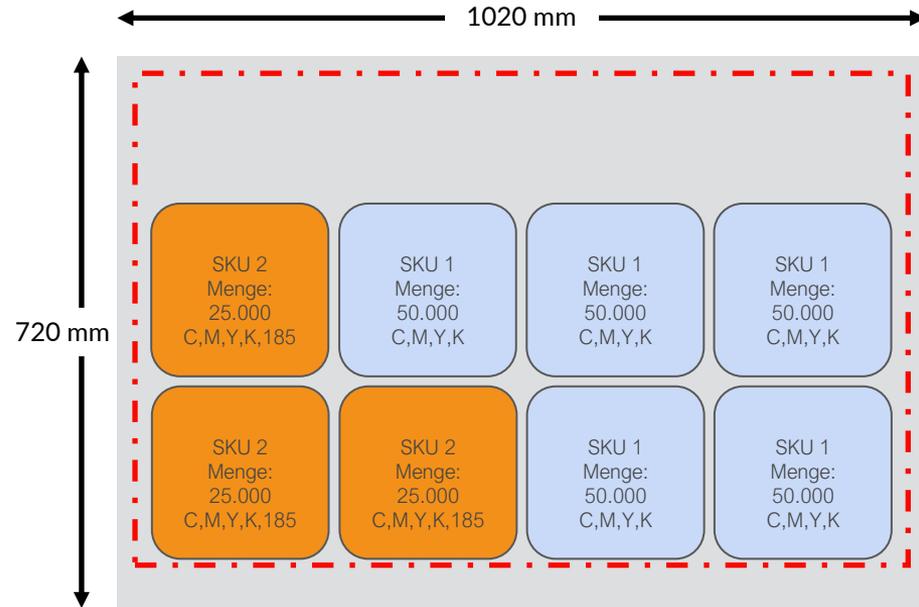
	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	?	?	?

... ist das die bestmögliche Form?

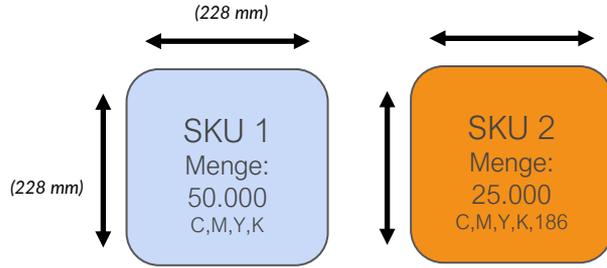


	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	10.000	1	8

* 20 % Überschuss auf SKU 2

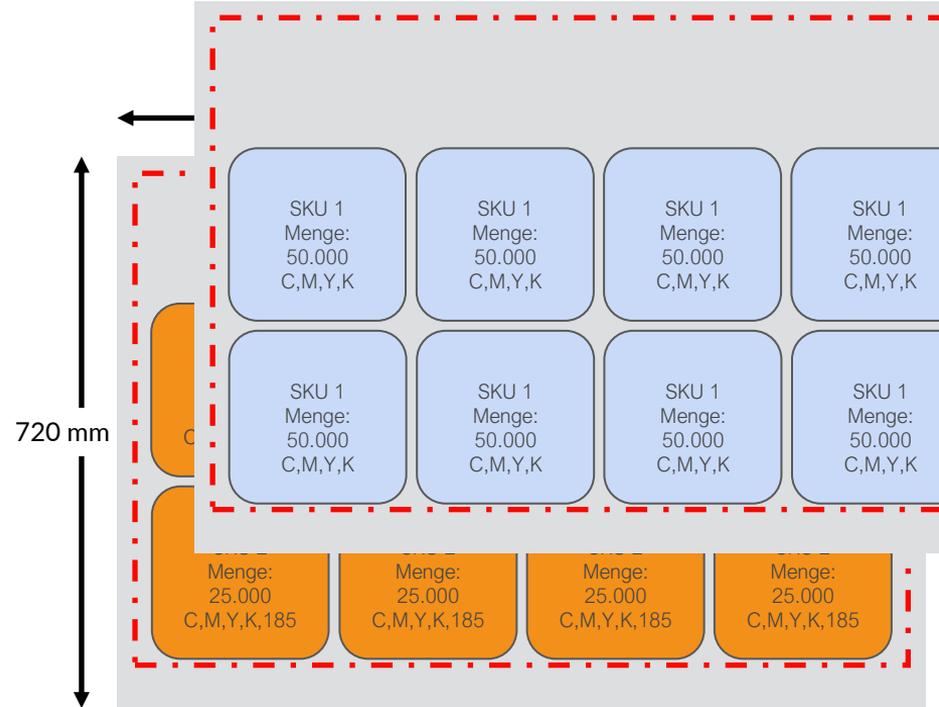


... oder diese hier?

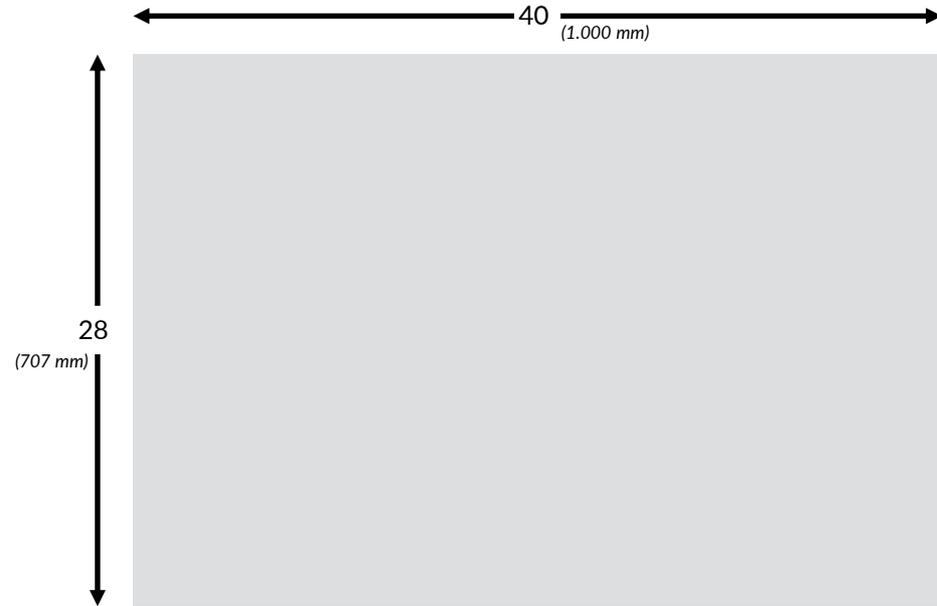
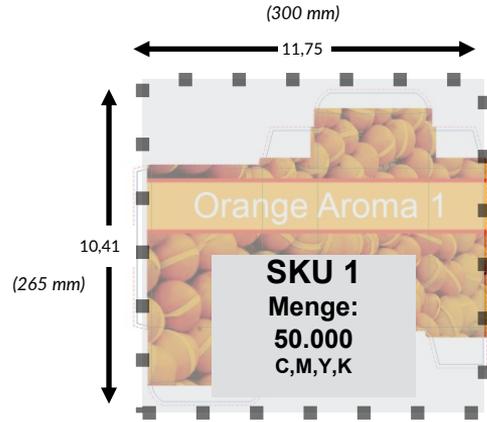


	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	9.375	2	8

* Zusätzliche Druckläufe/Reinigungen

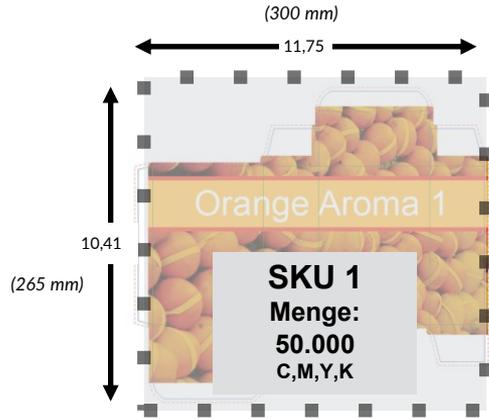


Wie sieht es mit Verschachteln aus?



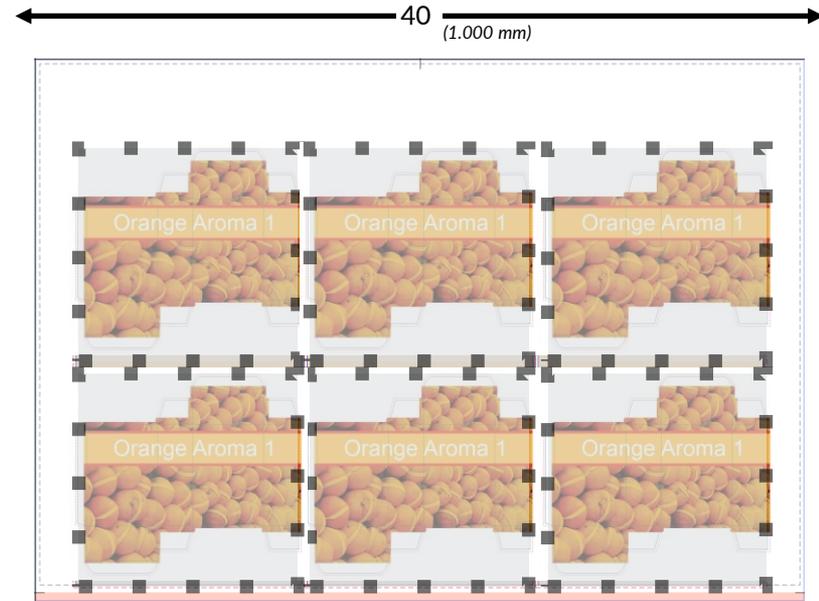
	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	?	?	?

Ergebnis mit Außenmaßen

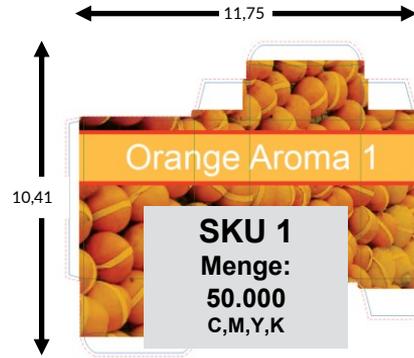


	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	8.334	1	6

(707 mm)

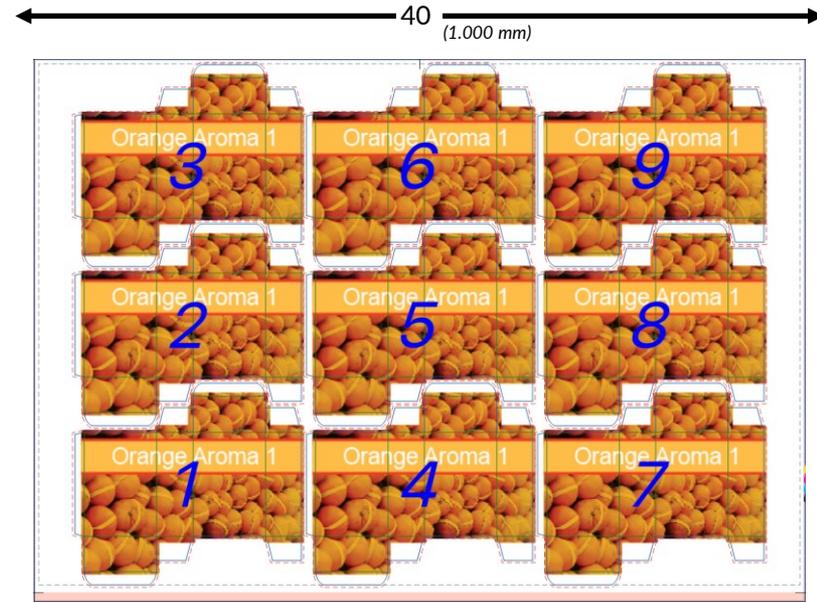


Ergebnis mit True Shape

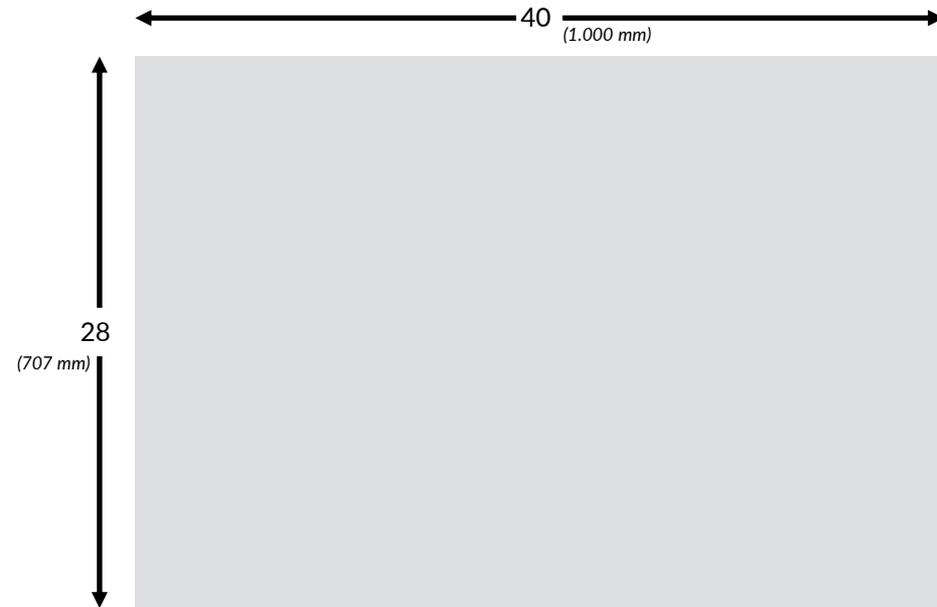
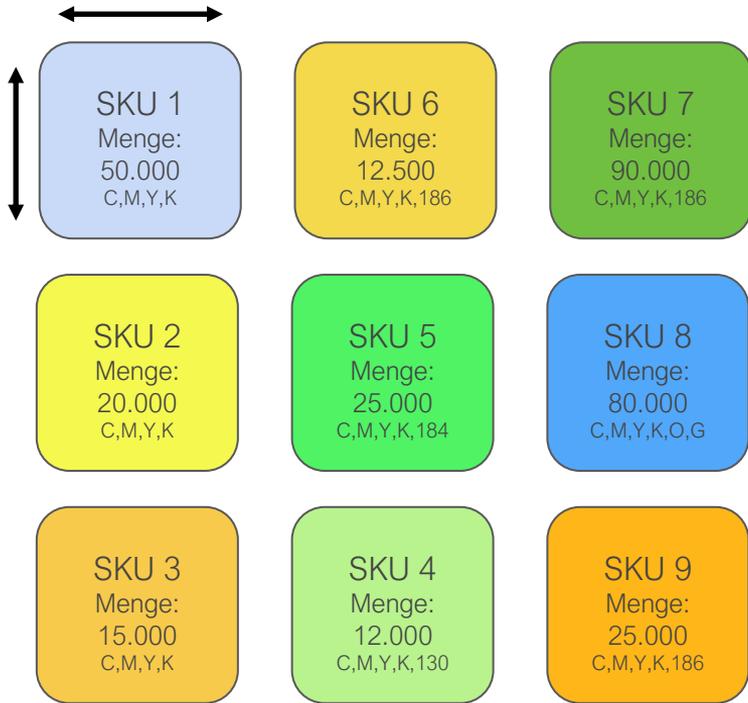


	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	5.556	1	9

(707 mm)



Noch mehr Jobs!



	Anzahl der Bögen	Anzahl der Formen	Einzelnutzen
Gesamt	?	?	?

Planungsvariablen

9 SKUs	9 Mengen	5 Druckmas- chinen
2 Standorte	5 Material	400 Stanzen
22 Farben	5 Platten	5 Weiterver- arbeitung
2 Offset	2 Flexo	1 Digital



**Über 3.500.000.000
mögliche
Kombinationen!**

Planungsvariablen

9 SKUs	9 Mengen	5 Druckmas- chinen
2 Standorte	5 Material	400 Stanzen
 Farben	5 Platten	5 Weiterver- arbeitung
2 Offset	2 Flexo- Anwendungen	1 Digital



**„Nur“ 162.000.000
mögliche
Kombinationen!**



Ohne die Variable „Farbe“
berücksichtigen zu müssen kann
ressourcenschonender und effizienter
produziert werden. Mit ECG werden
ganz neue Sammelformen möglich.



Wie Phoenix helfen kann

01



Menschen unterstützen

02



KI trainieren

03



Gewinn erhöhen

FALTSCHACHTEL

ESKO PHOENIX

Kostenplaner können:

- CAD-Konstruktionen mit einem Klick verschachteln
- Die optimale Druckmaschine und Bogengröße bestimmen
- Druckmaschinen- und Materialkostenberichte erhalten
- Möglichkeiten für die Zusammenfassung von Elementen evaluieren

Importieren Sie vorhandene CAD-Layouts und füllen Sie das Artwork mit Drag-and-Drop UX...



Oder lassen Sie Imposition AI die beste Verteilung auf der Grundlage von Druckmaschinen, Mengen und Überläufen wählen



Hunderte von verschachtelten Einzellayouts mit nur einem Klick berechnen



Produktionsaufträge als einzelne SKU oder als Kombinationslayout kalkulieren und kostenmäßig vergleichen





IMPOSITION A.I.

Schnelle Ermittlung der kosteneffizientesten Produktionslayouts mit **Artificial Intelligent Simulation**

SO FUNKTIONIERT'S:

01

Geben Sie Ihre Druckmaschinen, Ihr Material und die Weiterverarbeitung ein

02

Importieren Sie Ihr Auftragsartwork und Ihre Auftragsdaten

03

Klicken Sie auf „Ausführen“, um den besten Plan zu finden!

The screenshot displays the ESKO IMPOSITION A.I. software interface. At the top, there are tabs for 'General', 'Capabilities', 'Media Layout', 'Placement', 'Marks', and 'Strips'. Below these, a 3D visualization shows several product boxes (Lumi) in various colors (yellow, orange, blue, green) arranged on a production line. A blue arrow points from the 3D view to a data table below it. The table lists the quantity ('Menge') for each product: 2.500, 4.000, 7.500, 5.000, and 3.500. Below the table, there are several windows showing the results of the AI simulation. The 'Imposition AI' window displays a grid of layouts with various colors and patterns. The 'Grades' window shows a list of grades with their respective costs and sheet usage. The 'Imposition AI' window also shows a list of layouts with their respective costs and sheet usage. The 'Grades' window shows a list of grades with their respective costs and sheet usage. The 'Imposition AI' window also shows a list of layouts with their respective costs and sheet usage.

Product	Menge
Yellow Lumi	2.500
Orange Lumi	4.000
Blue Lumi	7.500
Green Lumi	5.000
Yellow Lumi	3.500

Grades

ID	Layouts	Cost	Waste	Run Length	Sheet Usage	Presses	Press Time	Underrun	Overrun
864	10	\$10,652.22	50.42%	47120	62.70%	1	15:51:57	0.33%	0.96%
870	10	\$10,667.36	50.52%	47336	62.64%	1	15:52:52	0.24%	0.13%
780	10	\$10,719.92	51.20%	48086	61.20%	1			

Imposition AI

ID	Layouts	Cost	Waste	Run Length	Sheet Usage	Presses	Press Time	Underrun	Overrun
392	4	\$7.71	0.00%	0:00:00	0.00%	1	0:00:00	0.00%	0.00%
81	4	\$7.71	0.81%	0:00:00	10.19%	1	0:00:00	0.00%	0.00%
176	4	\$7.71	10.1%	0:00:00	10.1%	1	0:00:00	0.00%	0.00%

Ergebnisse anhand eines Beispiel-Projekts

Beispiel-Projekt

Produktions-Kosten

MATERIAL

Papier € 0,40 / Bogen

PLATTEN

Offset-Platte € 25 / Platte

DRUCKMASCHINE

Stundensatz € 300/ h
Rüsten 7,5 min / Farbe
Makulatur 3%

ERGEBNISSE DES TESTAUFTRAGS

	Druckläufe	Gesamtanzahl Bögen	Zeit an der Druckmaschine	Zeit beim Stanzen	Gesamtkosten
Manuelle Planung	17 Druckläufe	98.847 Bögen	35 h 12 m 52 s	25 h 59 m 38 s	39.781,12 €
	3 Druckläufe	93.031 Bögen	14 h 23 m 35 s	12 h 18 m 11 s	31.784,75 €
	14 Druckläufe	5.816 Bögen	20 h 49 m 17 s	13 h 41 m 27 s	

PHOENIX SPART

7.996,37 \$

ODER

20,1 %

BEI DIESEM JOB

MENSCHLICHE ZEITERSPARNIS

Vorher



24 Stunden
Planung



8 Stunden in
CAD



1 Stunde pro Layout
zum Ausschießen

Nachher



2 Stunden
Planung



2 Stunden in
CAD



20 Minuten pro Layout
zum Ausschießen

Fragen & Antworten

Link zum Webinar

Unsere Experten werden Ihnen zeigen, wie Phoenix modernste künstliche Intelligenz nutzt, um schnelle und genaue Produktionspläne zu erstellen und gleichzeitig Fehler zu reduzieren, was Ihnen wertvolle Zeit spart.

ESKO*

Thank you