

Meidlinger 
 **Group**

DIE REFERENTEN



FABIAN KEHLE

GESCHÄFTSFÜHRER
MEIDLINGER GROUP

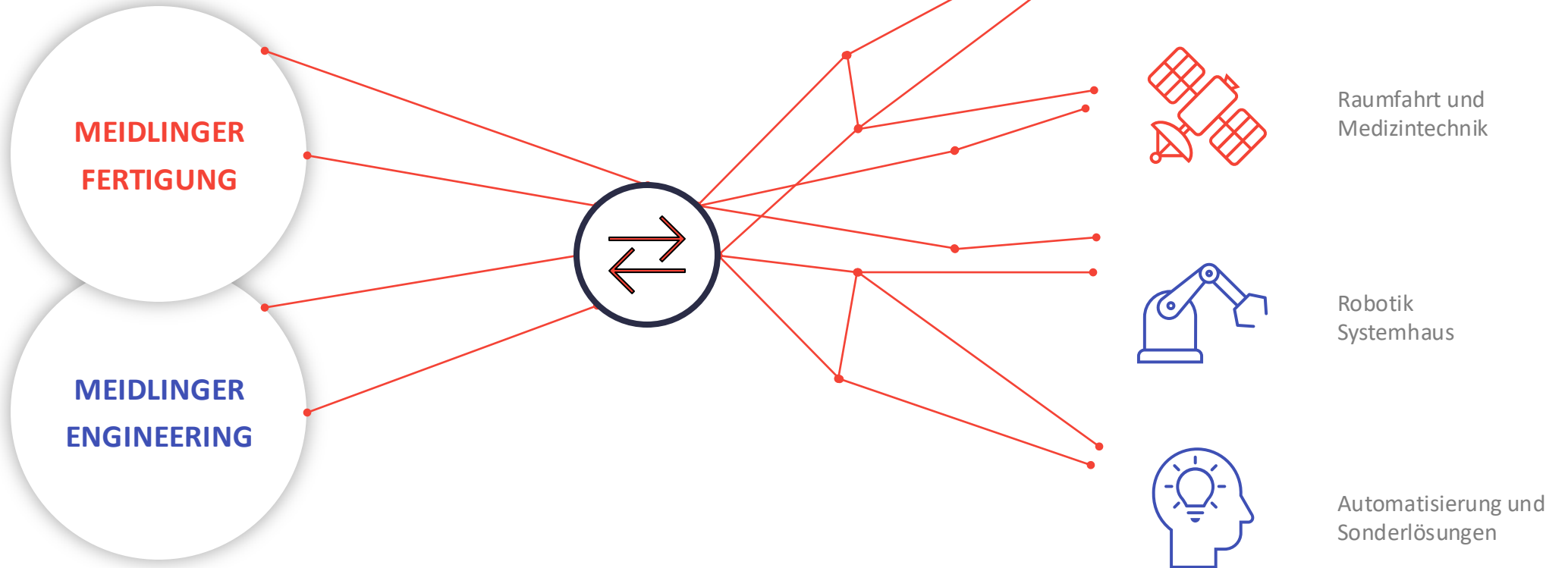
BJÖRN SOMMER

LEITUNG VERTRIEB
MITGLIED DER GESCHÄFTSLEITUNG



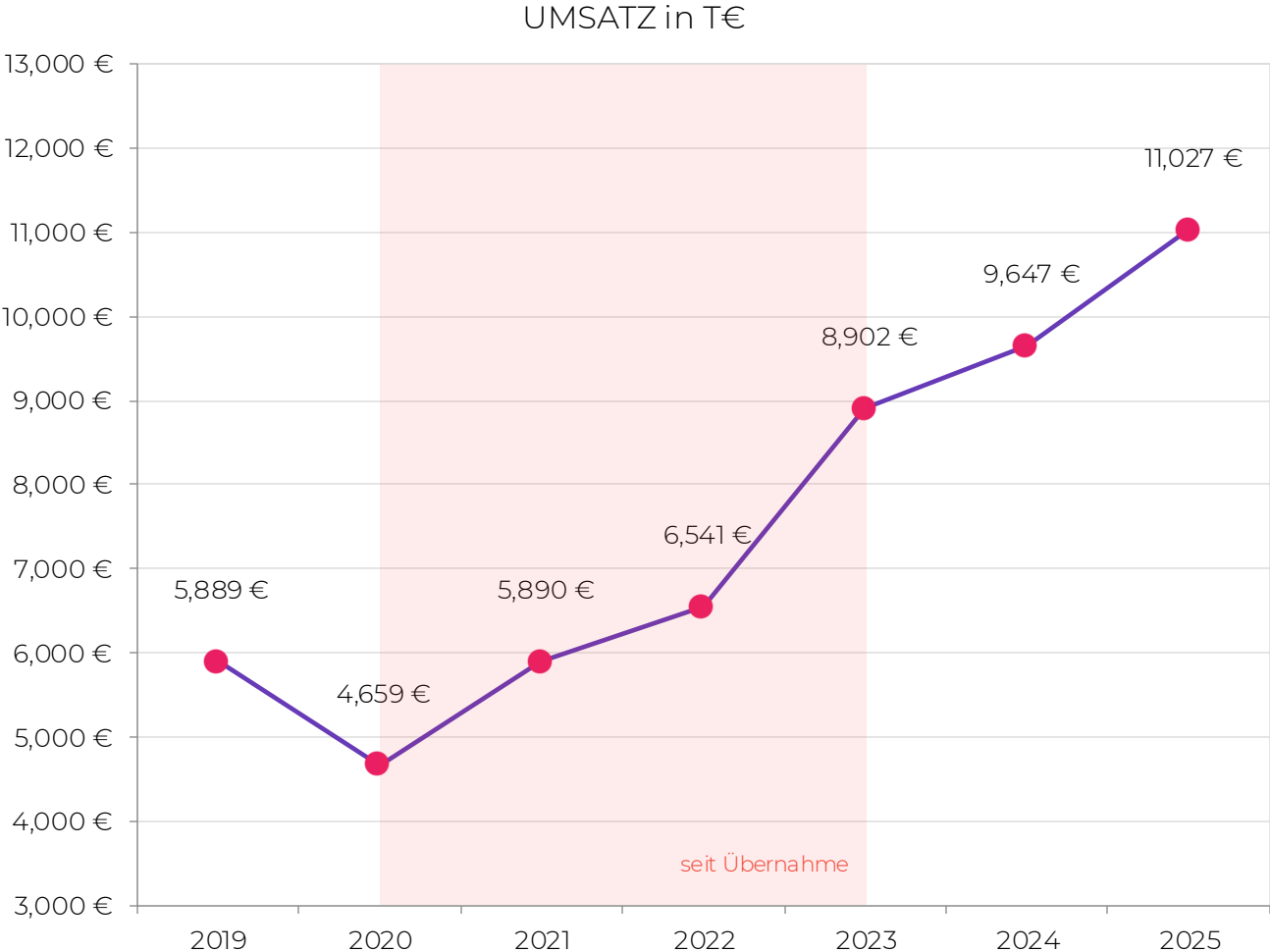
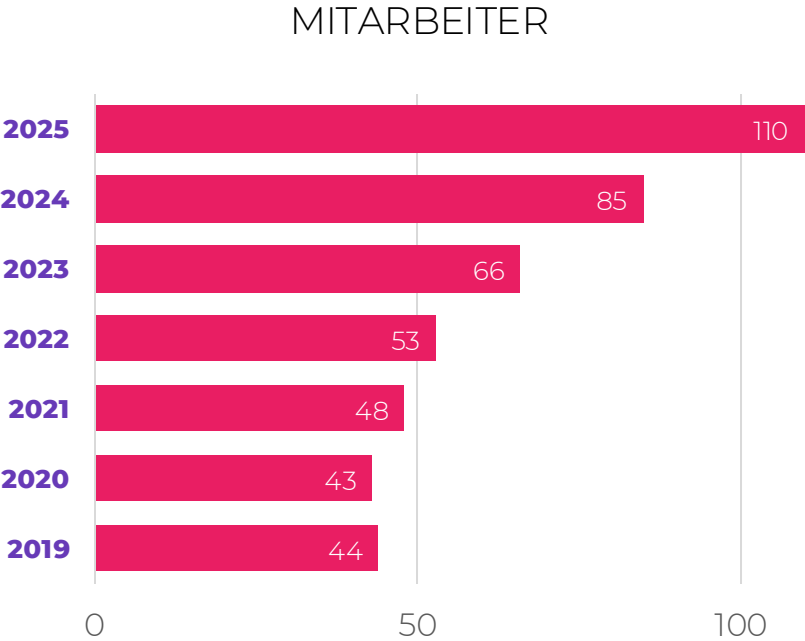
PORTFOLIO DER GRUPPE

DREHEN, FRÄSEN, RUNDSCHLEIFEN UND ERODIEREN IN
HÖCHSTER PRÄZISION FÜR PROTOTYPEN UND
KLEINSERIEN



ALS SYSTEMHAUS FÜR ROBOTIK ENTWICKELN WIR NEBEN UNSEREN
EIGENEN PRODUKTEN PASSENDE SONDERLÖSUNGEN FÜR NAHEZU JEDE
HERAUSFORDERUNG.

Kennzahlen MM-GROUP





MEIDLINGER GROUP
your reliable partner for
every challenge

www.meidlinger.de

Automatisierung in der

FALTSCHACHTEL INDUSTRIE

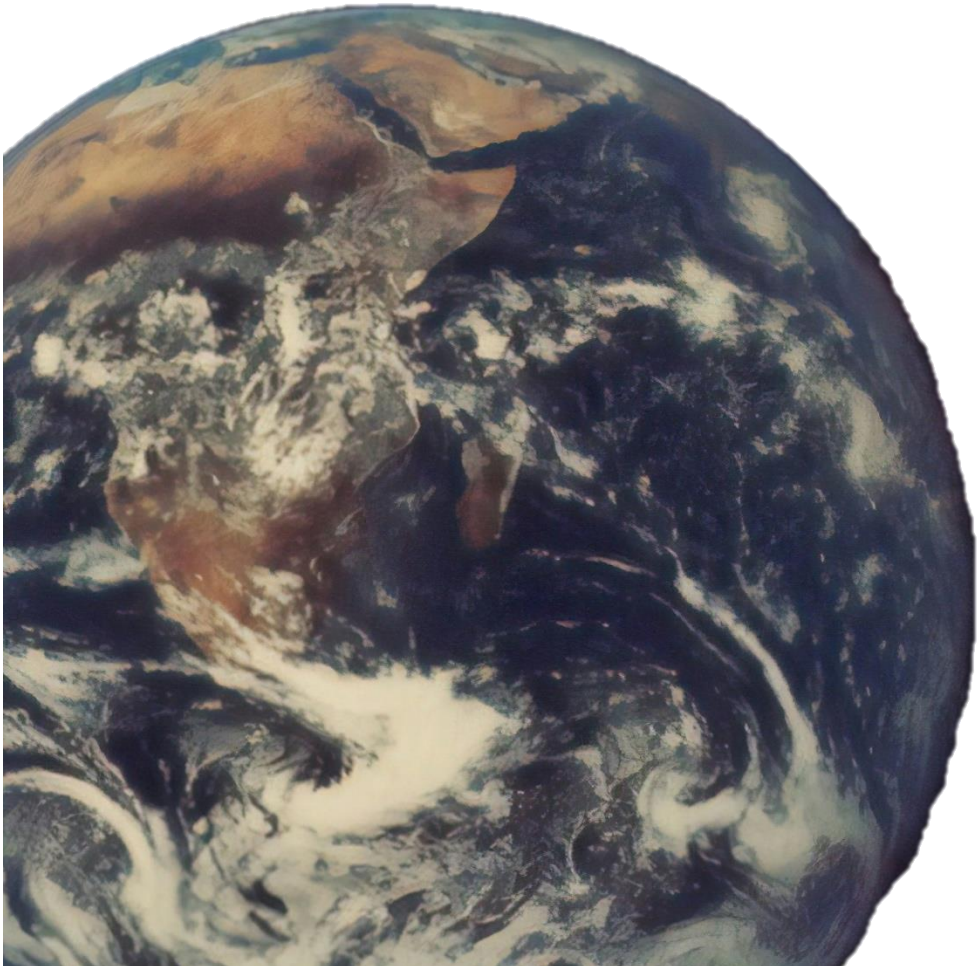
Vollautomatisiert vom

BOGENDRUCK

ZUM VERSAND

Herausforderungen globaler Produktionen

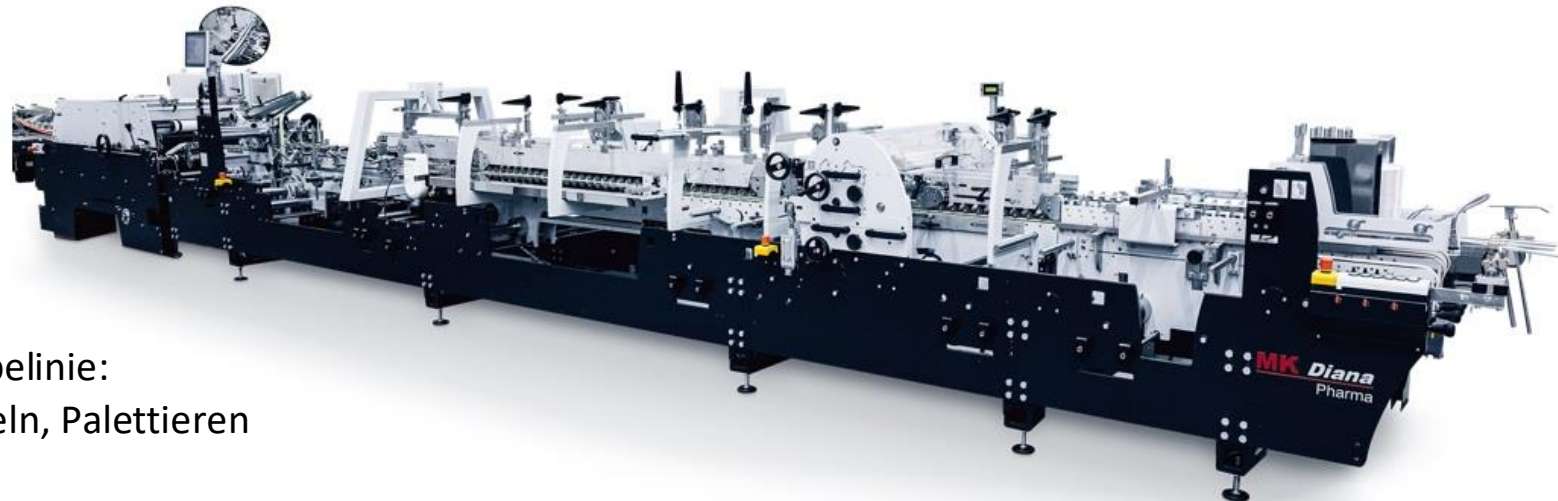
- Verlässlichkeit (Ausfallrate d. Maschine)
-> GESICHERTE PRODUKTION
- Mitarbeiter & Krankheit & Löhne
- Echte Fachkräfte
- Datenerfassung, -übermittlung und -verarbeitung
-> SCHNITTSTELLEN
- Raumangebot in gewachsenen Produktionen



White Spots

nicht automatisierte Bereiche, Engpässe, Medienbrüche

NACH DER KLEBELINIE

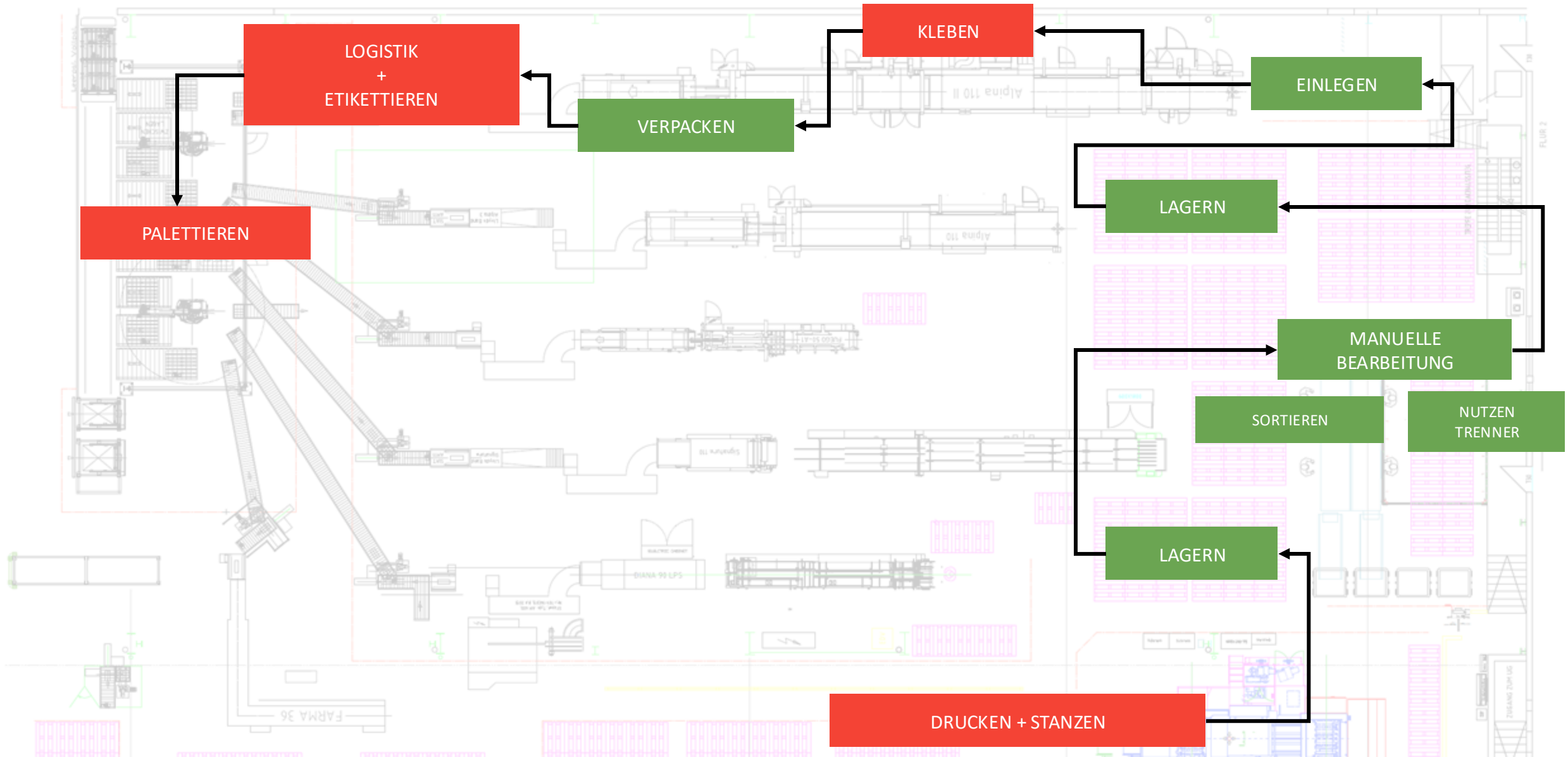


- Nacharbeit nach der Klebelinie:
Qualitätskontrolle, Bündeln, Palettieren
- Hohe Fehlerquote durch menschliche
Faktoren

VOR DER KLEBELINIE

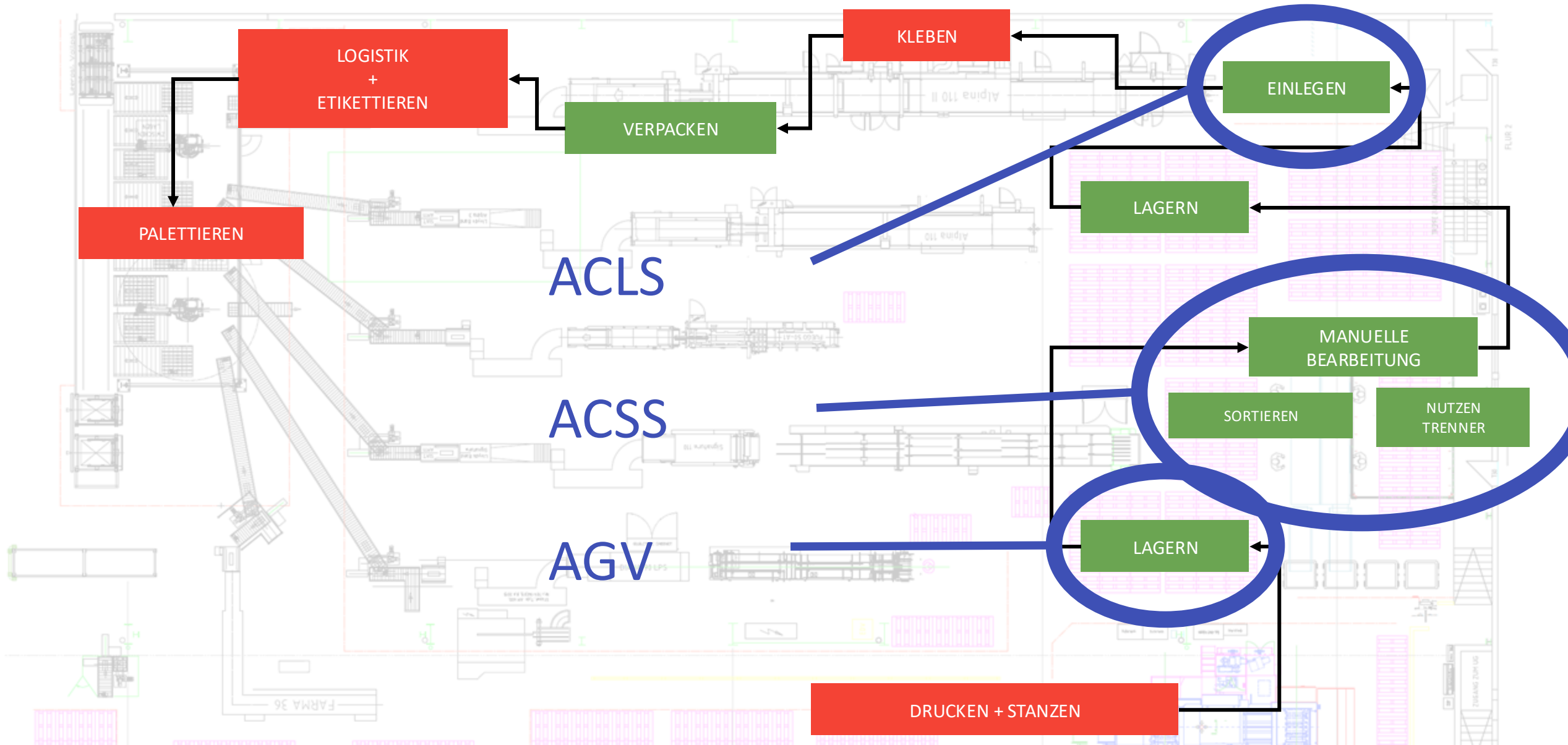
- Manuelle Transporte zwischen Druck,
Stanzerei, Klebelinie und Verpackung
- Restarbeit vor der Klebelinie:
Materialbereitstellung, Einlegen

Durchgängige Prozessketten



**WIE KANN DIE
LÖSUNG AUSSEHEN?**

Durchgängige Prozessketten



Future Story

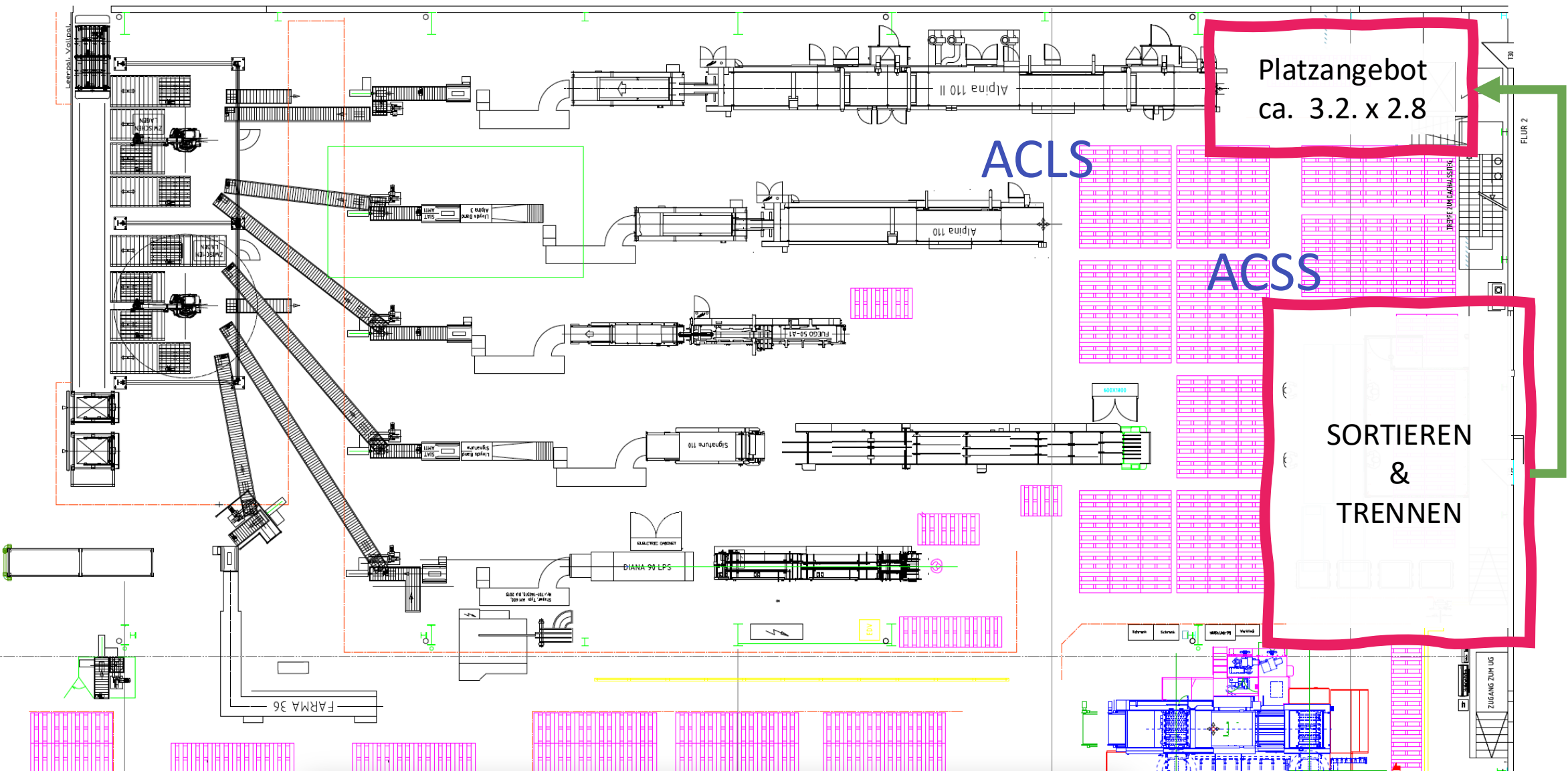
KONZEPTE und IDEEN

EINLEGEN | SORTIEREN | HANDLING

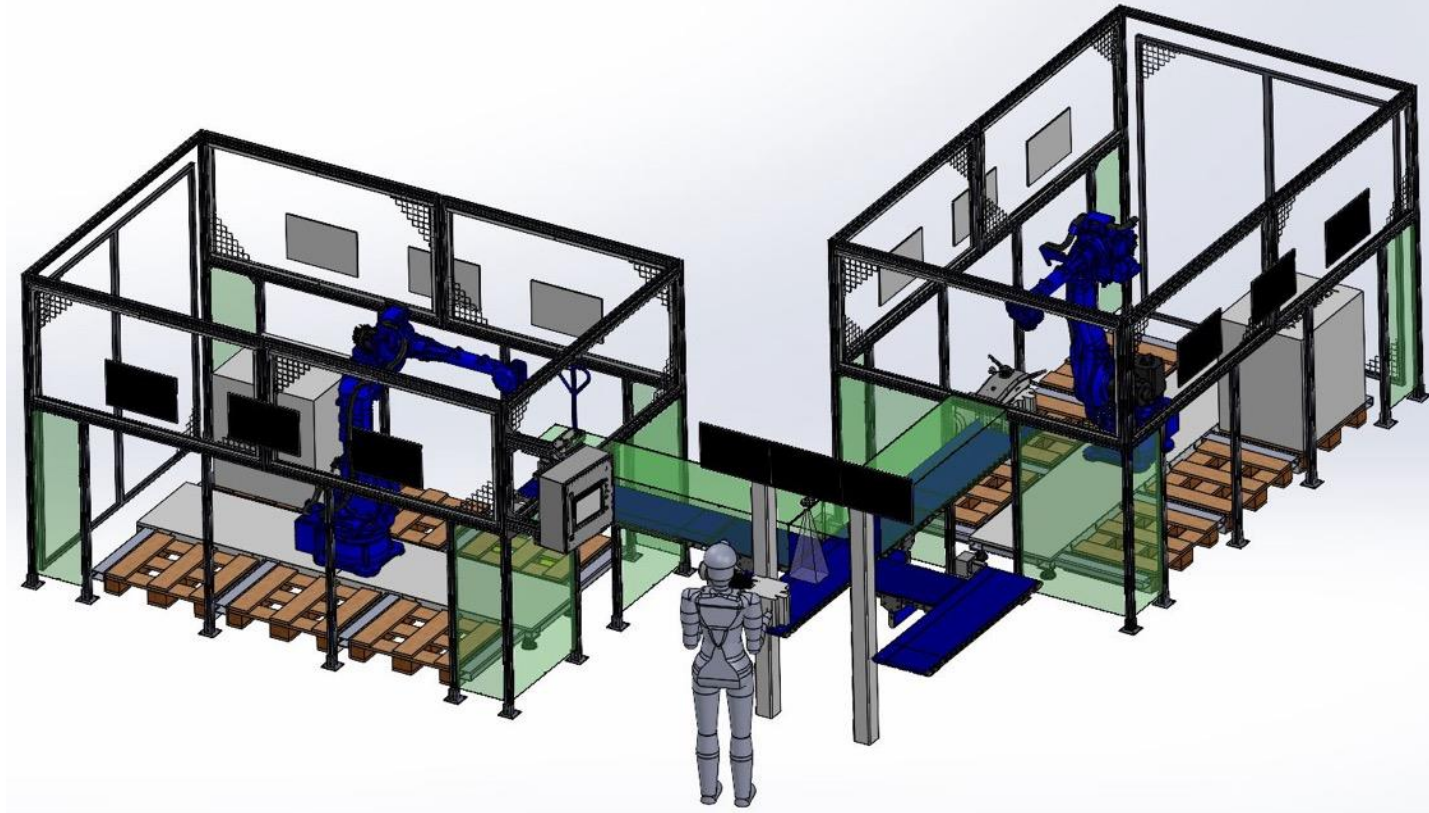


- Lösung ermöglicht eine vollständig autonome Logistik innerhalb der Produktionskette auf dem Shop-Floor
- Transport der Zuschnitte auf Europalette zur Sortieranlage / bisherigem Sortierplatz
- Transport vom Sortieren(platz) zum Einlegeroboter (ACLS)
- Weitere AGVs möglich (z.B. Jungheinrich, ...)

Faltschachtel Einlegeroboter | ACLS



- Abnahme direkt von der Palette möglich
- Scannen Datamatrix- oder Strichcodes auf den Zuschnitten
- Sortenreine Palettierung auf bis zu 10 Palettenstellplätzen
- Einfügen von Zwischenlagen möglich



Modellhafte Darstellung einer Sortieranlage auf 10 Palettenstellplätzen.

Problemstellung A



- Es können nur wenige Zuschnitte auf einmal eingelegt werden.
- Bei hohen Geschwindigkeiten, wird andernfalls die Farbe/ der Zuschnitt durch die Beschleunigung des darunter fahrenden Bandes beschädigt (Farbabrieb)

Problemstellung B



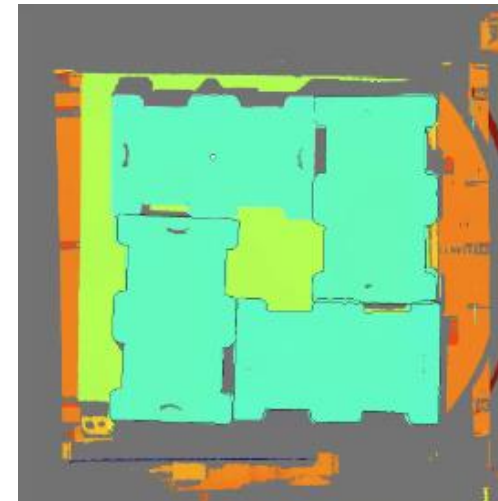
- Entnahme der Teile direkt von der Europalette
- Es darf zu keiner Beschädigung kommen
- Anordnung der Zuschnitte auf der Palette muss evtl. geändert werden



Problemstellung C



- Griffposition
- KI Kamera zur Erkennung der Umrandung
- Strichcode als Lösung?

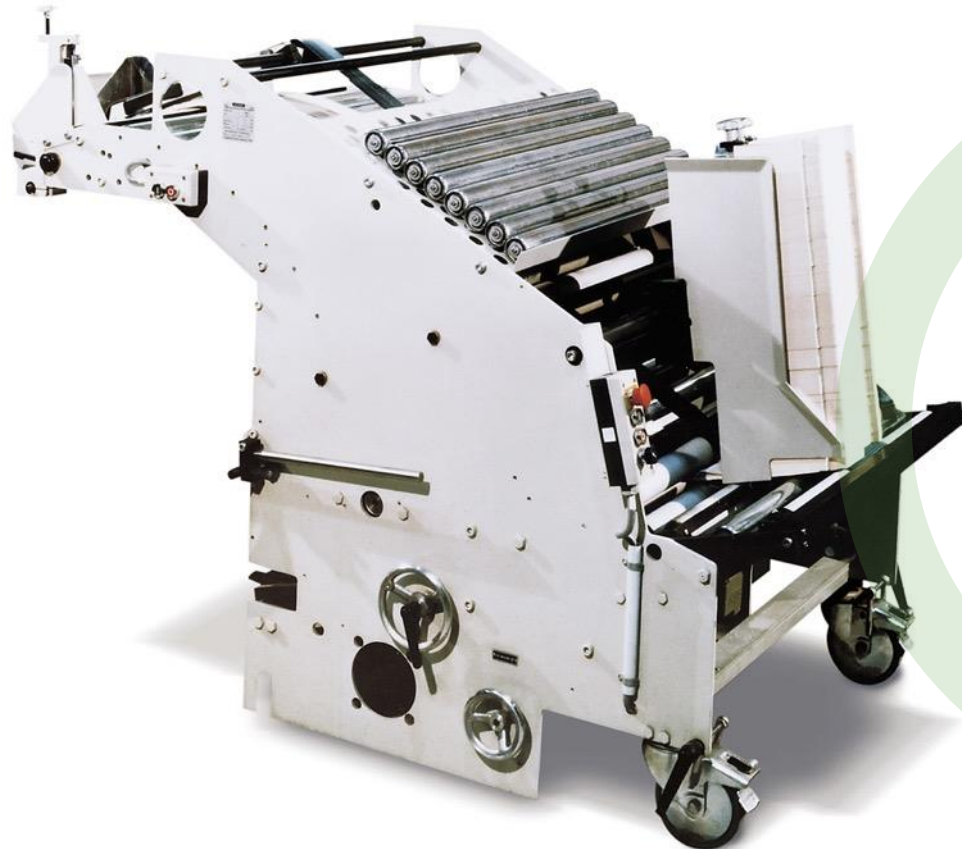


Erkennung der jeweiligen Muster und Umrandungen der Schachteln.

Lösungsansatz: ACLS



ZUFÜHRUNG



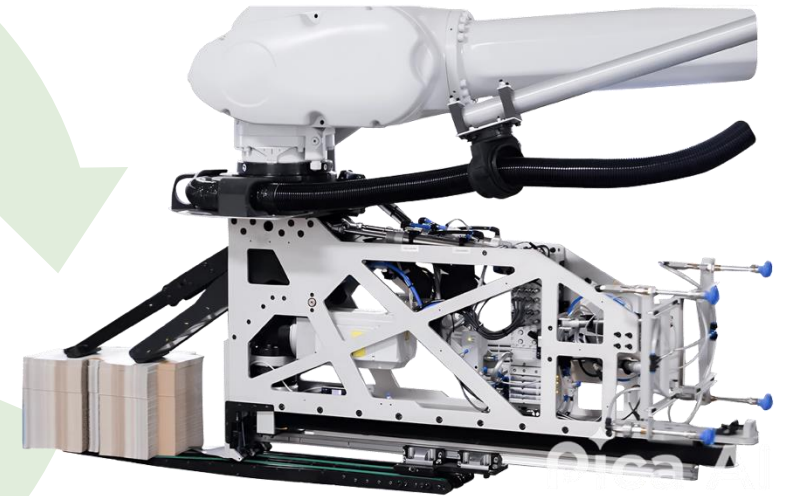
JAGFEED GGS [Jagenberg](#)

ROBOTER



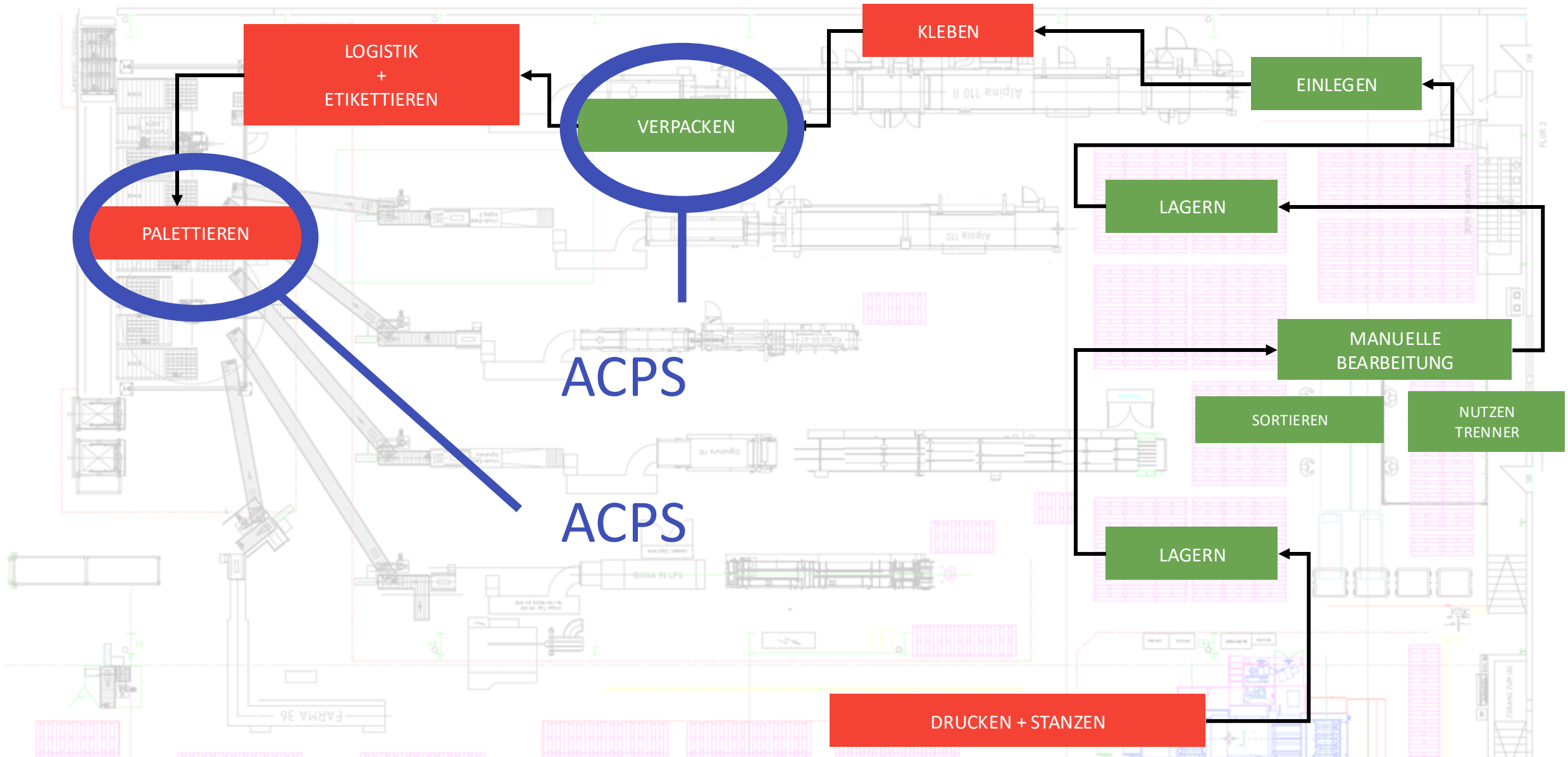
[Cobot Neura Robotics](#)

GREIFER



MM Engineering

Durchgängige Prozessketten



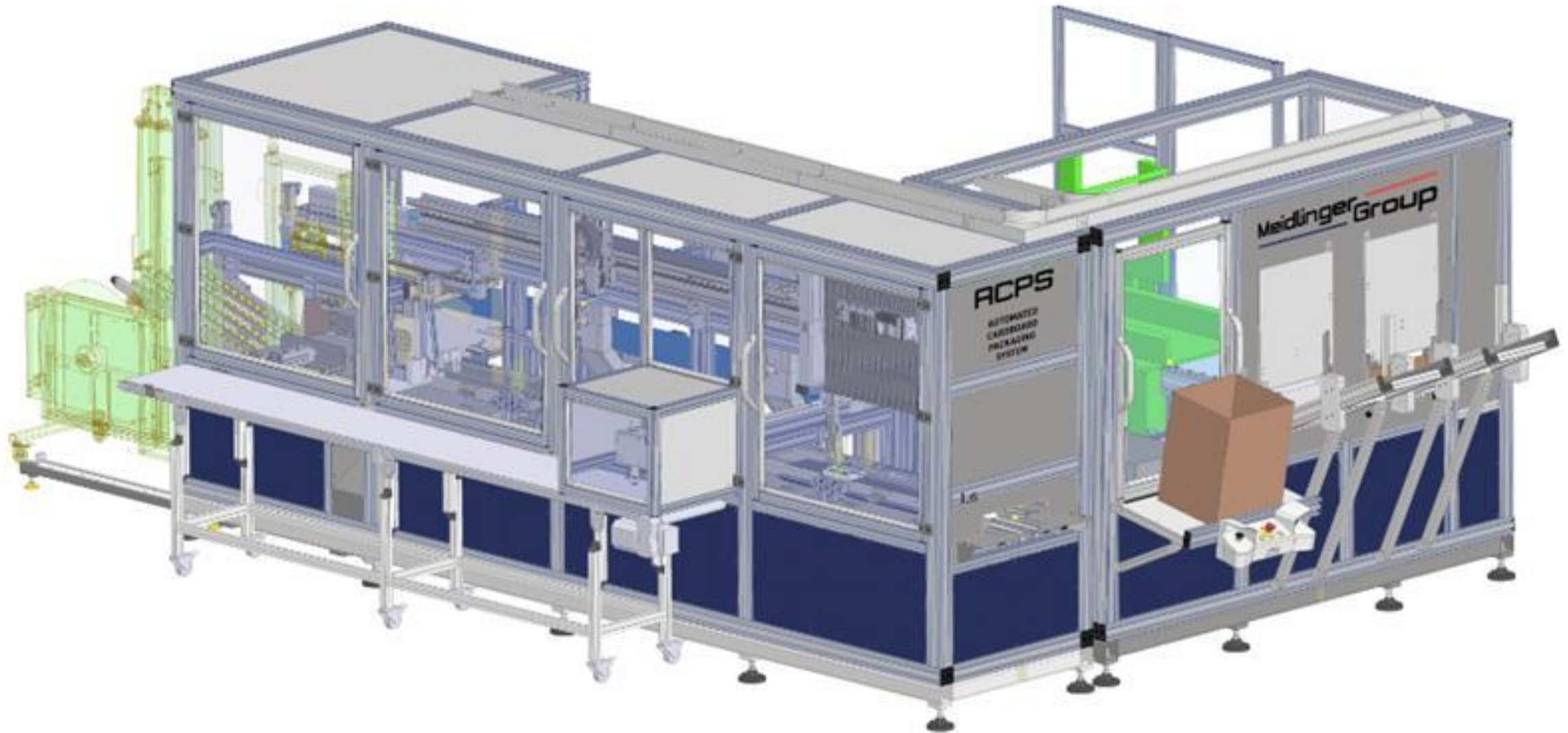
UNSERE PRODUKTE

IM REALEN EINSATZ



- Vollautomatisiertes Banderolieren und Verpacken von Faltschachten
- Reduzierung von Füllmaterial und CO2-Emissionen
- Einsparung von Hilfskräften
- Kurze Rüstzeiten

ACPS | Automated Carton Packaging System





Fakten

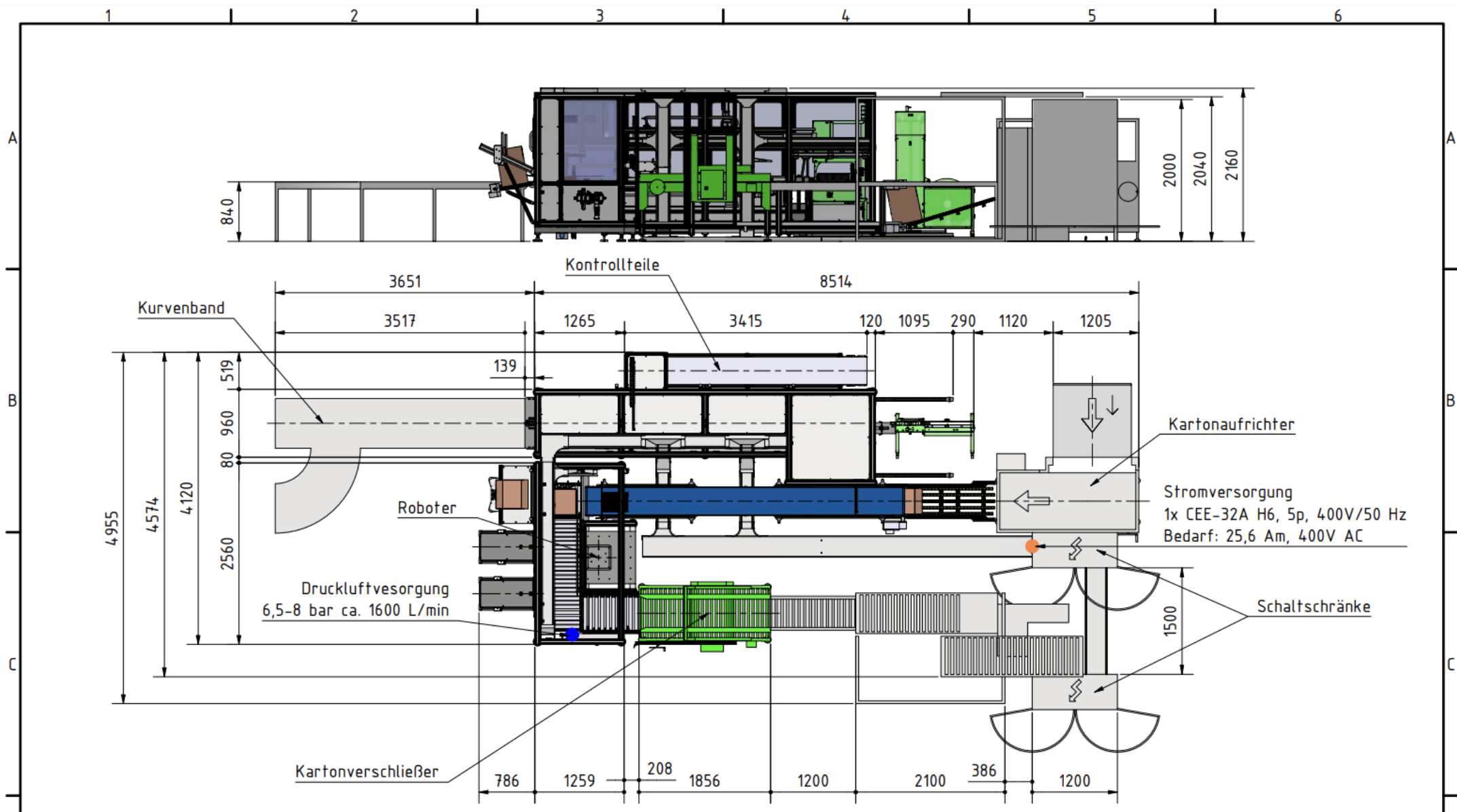
SSP – bei Kunde in
Nutzung (V1)

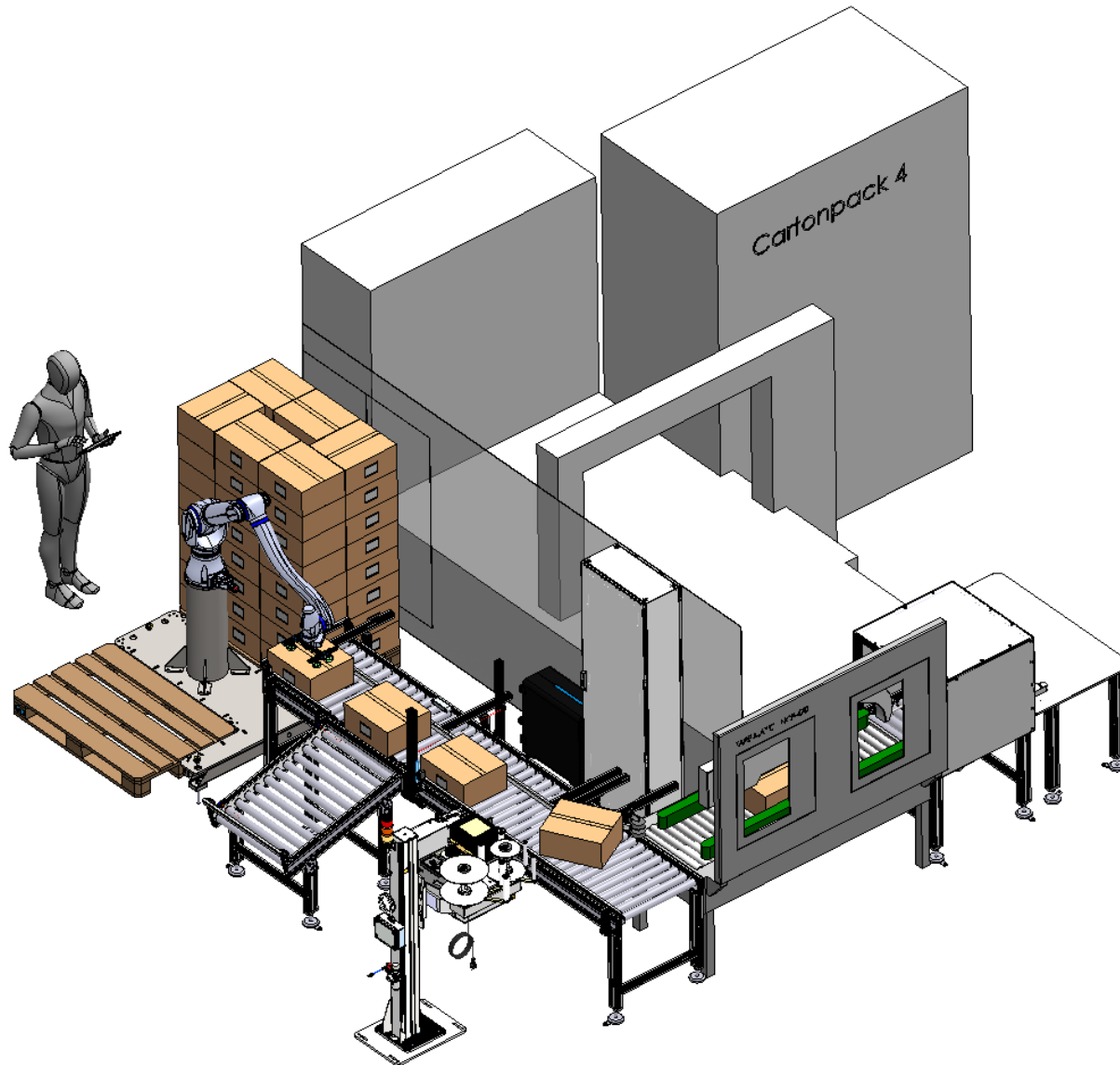
ACPS (V2) Modul 1
ausgeliefert

ACPS (V2) Modul 2
Inbetriebnahme Mitte
November

Bis zu 70.000/h







- Maßgeschneiderte Lösungen entsprechend den Anforderungen
- Von der Konzeption über die Implementierung bis hin zum nachfolgenden Service, alles aus einer Quelle.
- Integration mit bestehenden Maschinen



Fakten

- Cobot **OHNE** Zaun.
- Kundenindividuelle Anbindung ans vorhandene System
- Kartons bis zu einem Gewicht von 12kg.
 - Von der Konzeption über die Implementierung bis hin zum nachfolgenden Service, alles aus einer Hand.
- Taktzeit 2 Kartonagen/m (max. 3/m möglich)
- Sauggreifer bis 20Kg Tragkraft
- Gesamtprozess von MME: Karton verschließen, Prüfung, Etikettierung, Prüfung, Palettierung

MATTHIAS MEIDLINGER GRUPPE KONTAKT

Matthias Meidlinger GmbH
Fleiner Str. 1
74336 Brackenheim
GERMANY

www.meidlinger.de
info@Meidlinger.de

PHONE (0)7135 97426 0
FAX (0)7135 97426 26

Matthias Meidlinger
Medizintechnik GmbH
Fleiner Str. 1
74336 Brackenheim
GERMANY

MM Engineering GmbH
Fleiner Str. 1
74336 Brackenheim
GERMANY

Matthias Meidlinger CZ s.r.o
Mikolase Alse 856
757 01 Valasske Mezirici
TSCHECHIEN

Unternehmen

Brackenheim | Deutschland
Valašské Meziříčí | Tschechien

Seit mehr als 35 Jahren sind wir für unserer Kunden aktiv.

Unsere High End Fertigungsteile sind fester Bestandteil in der Luft- und Raumfahrtbranche. Wir fertigen ebenso in der Medizintechnik und sind fester Bestandteil im Bereich Maschinenbau und Robotik.

Unsere eigene Engineering Tochter bietet Systemhauslösungen im Bereich Robotik und maßgefertigte Sonder- und Automatisierungslösungen für höchste Ansprüche in allen Branchen.

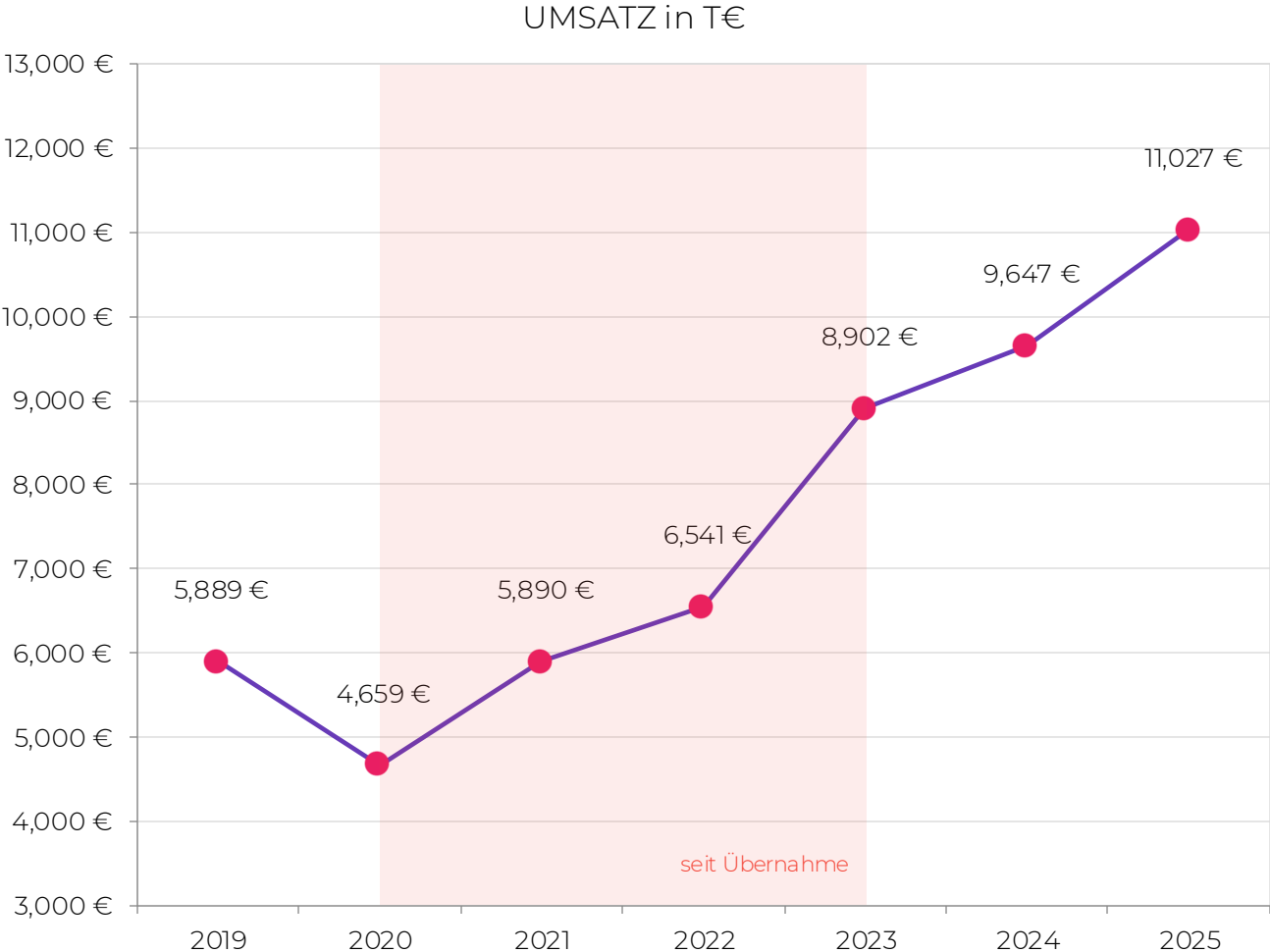
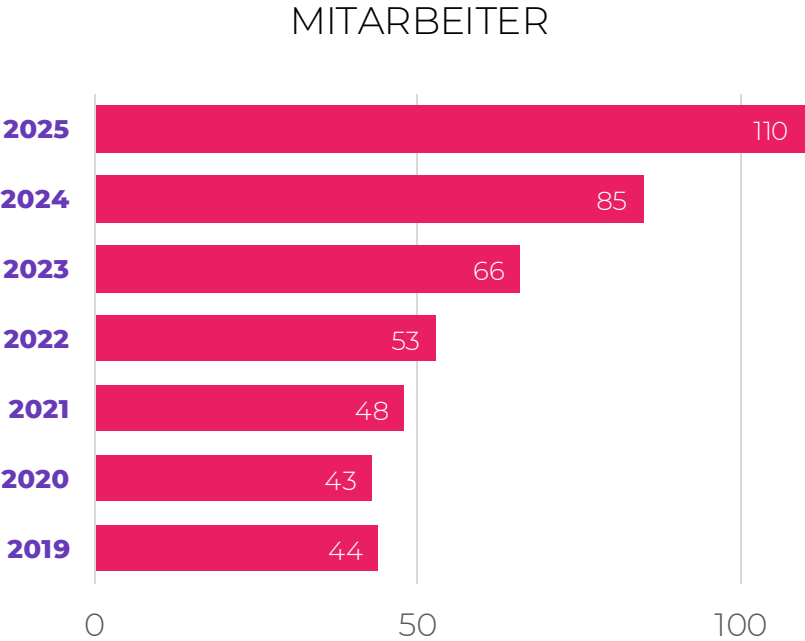


Brackenheim
Hauptniederlassung



Valašské Meziříčí Zweigwerk

Kennzahlen MM-GROUP





Unsere Geschichte

1985

GRÜNDUNG

Die Gründung der Matthias Meidlinger GmbH ist eine klassische Garagenstory. Am Fuße des Grafen von Neipperg flog 1985 in der heimischen Garage von Matthias Meidlinger der erste Span. Ein echter Familienbetrieb wurde es mit dem frühen Einstieg der beiden Söhne.

1990

ERWEITERUNG

Umzug und kontinuierliche Erweiterung am Standort Brackenheim, bis zum heutigen Stand. Derzeit werden auf knapp 3000 qm hochgenaue Luft- und Raumfahrteile gefertigt und Sondermaschinen gebaut.

2005

MM Cz.

Erweiterung der Gesellschaft mit dem ersten Zweigwerk in Tschechien.

2014

ENGINEERING

Gründung der MM Engineering GmbH für den Bereich Sondermaschinen und Automatisierungstechnik. Mit der neuen Gesellschaft können ab sofort Kunden von der Idee über den Bau und die spätere Betreuung von Automatisierungslösungen betreut werden.

2020

NACHFOLGE

Im Rahmen einer Nachfolgeregelung wurde die gesamte Firma übergeben und wird nun strategisch weiterentwickelt.

Die Zukunft

Als Fertigungsunternehmen im Bereich der Luft- und Raumfahrt möchten wir der erste Ansprechpartner für bestehende und neue Partner sein, die herausfordernde, preislich faire und termingerechte Bearbeitung suchen.

Als cleverer Ideenfinder und Systemhaus automatisieren wir Prozesse, die im Einklang von Mensch und Maschine stehen oder als Lösung gegen steigenden Wettbewerbsdruck dienen.

Zusätzlich gehen wir neue Wege bei Prozessen und der Struktur, die mit digitalen und innovativen Lösungen Mehrwerte für unsere Kunden ermöglichen.

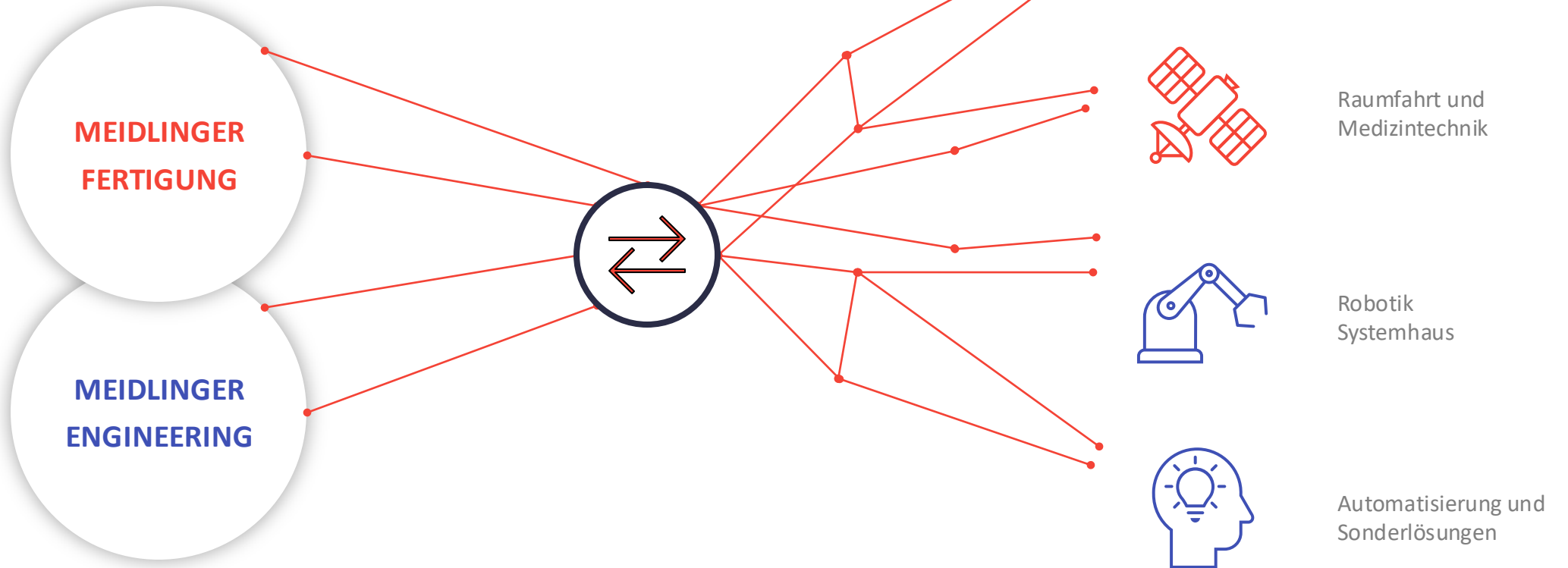


Geschäftsführer
Ingmar Jenz

Geschäftsführer
Fabian Kehle

Dienstleistungen

DREHEN, FRÄSEN, RUNDSCHLEIFEN UND ERODIEREN IN
HÖCHSTER PRÄZISION FÜR PROTOTYPEN UND
KLEINSERIEN



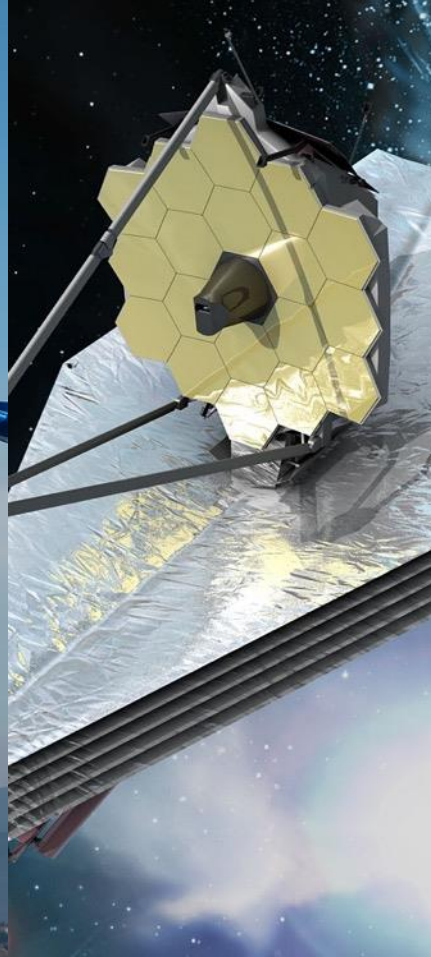
ALS SYSTEMHAUS FÜR ROBOTIK ENTWICKELN WIR NEBEN UNSEREN
EIGENEN PRODUKTEN PASSENDE SONDERLÖSUNGEN FÜR NAHEZU JEDE
HERAUSFORDERUNG.

Unsere Branchen



LUFTFAHRT

Kleinserien im Bereich der Luftfahrt sind unsere Spezialität.



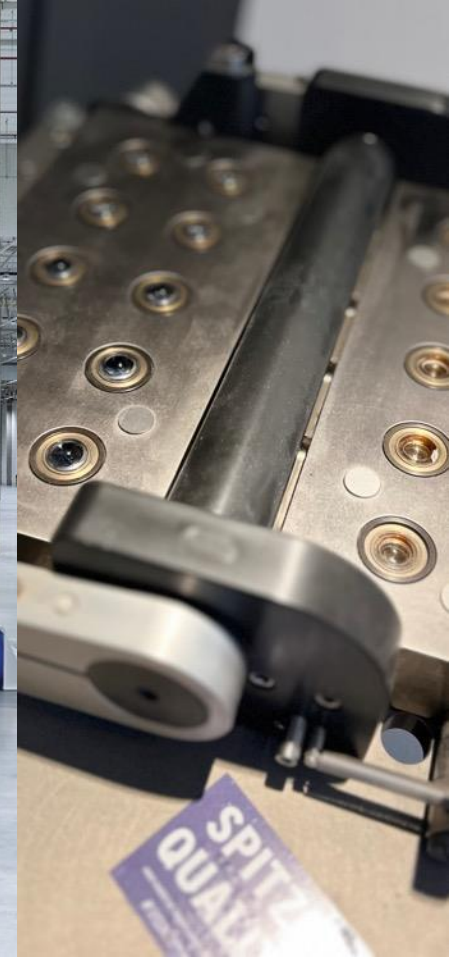
RAUMFAHRT

Für die Fertigung im Bereich der Raumfahrt sind wir weltweit ein gefragter Partner.



MASCHINENBAU

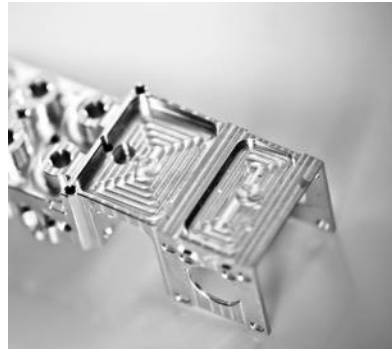
Der Maschinenbau setzt auf unsere Kompetenzen bei Prototypen und Serien.



MEDIZINTECHNIK

Unsere Medizintechnik zeichnet sich durch Fertigung und Montage komplexer Baugruppen aus.

Mechanische Fertigung



Fräsen

3 – und 5-Achsen

Unser Maschinenpark bietet die Möglichkeit voll-automatisiert 24/7 zu fertigen.



Drehen

CNC gesteuert

Wir fertigen hochpräzise Einzel- und Serienteile in mittlerer Losgröße.



Schleifen

Flach- und Rundschleifen

Rundschleifen ist am Ende die Disziplin, die auch das letzte μ an Genauigkeit erzielt.



Erodieren

Drahterodieren

Gehärtete Materialien lassen sich in der Regel nur sehr schwer bearbeiten. Mittels Drahtschneiden gelingt dies hochgenau.

MM Engineering



Engineering

Wir sind ein Full-Service Anbieter und setzen ihre Maschine von der Idee über den Bau, bis zum fertigen Projekt bei Ihnen vor Ort, um.



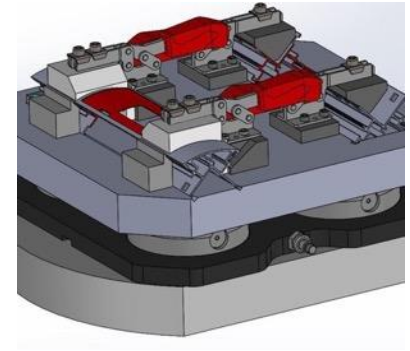
Robotik

Als Systemhaus-Anbieter implementieren wir vorhandene oder neue Robotiklösungen in Ihrem Haus.



Sonder- und Serienmaschinen

Unser breiter Erfahrungsschatz bei der Lösung komplexester Herausforderungen macht uns zum perfekten Partner für die Entwicklung von Sonder- und Serienmaschinen.



Vorrichtungen

Auch die kleinen Dinge können sehr hilfreich sein. Wir entwickeln Vorrichtungslösungen, Spannvorrichtungen und Alles das Ihren Alltag erleichtert.

Exklusives Angebot zum Einstieg:

Starter Paket in die kognitive Robotik

Weltweit erster kognitiver Roboter MAiRA
inkl. Greifer & mobiler Arbeitsstation

Kognitiver
Roboterarm
MAiRA Pro M

7 DOF, Spracherkennung,
Vision, Lautsprecher
& AI on Edge

Hochwertiger
SCHUNK Greifer

49.900
EUR
zzgl. MwSt.

Teach Pendant für einfache
Programmierung und Bedienung

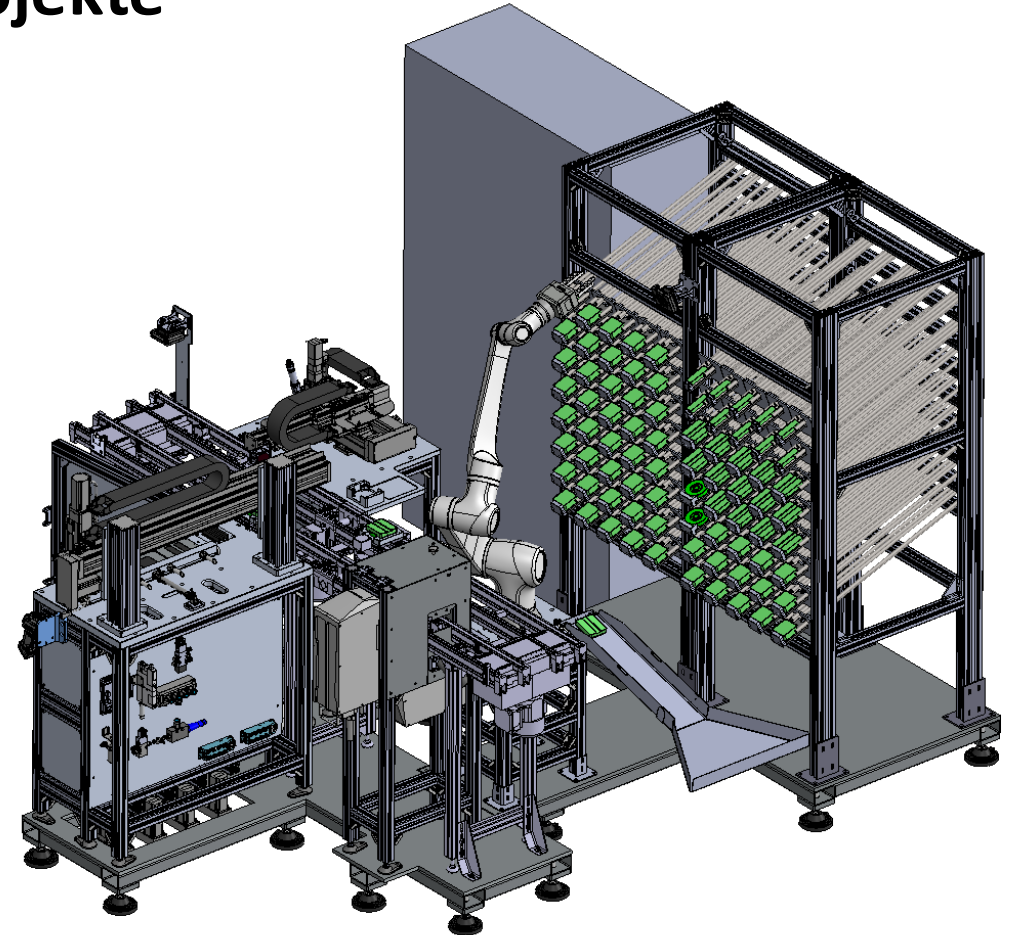
Bundle beinhaltet:*

- ProFeeder Flex
- MAiRA Pro M
- SCHUNK Greifer

Mobile Cobot
Arbeitsstation
inkl. 3 Tische

* ohne Zubehörteile.

Aktuelle Engineering Projekte



Station 1/5 Automatisierungsanlage.

Partnerangebot Neura Robotics.



9100

EN

Meidlinger ist seit 2014 nach der DIN ISO 9100
Luft- und Raumfahrt zertifiziert



9001

ISO

Meidlinger ist seit 2014 nach der DIN ISO 9001
Qualitätsmanagement zertifiziert

Maschinen park

Ein Auszug unseres Maschinenparks.



CTX beta 1250 tc

Das Dreh- und Fräszentrum mit Stangenlader bis 104mm ermöglicht vollautomatisierte Teielösungen, aber auch komplexe Einzelteile nach allen Ansprüchen.



DMU 80 Evo

Die 80er EVO ist zusätzlich mit einer 16-fachen Automatisierung bestens für große Teile in Serien bis 2000 Teile/pro Jahr ausgerüstet.



Hermle C400 mit HSFlex

Volle Flexibilität für hochgenaue Einzelteillfertigung und Automatisierung in 3-Schichten, bietet unser Hermle Fräszentrum.