

A detailed 3D perspective rendering of a paper mill's internal layout. The scene is filled with various industrial machines and material storage areas. Labels in white text identify specific sections: 'Reel Handling' at the top right, 'Stack Handling' in several locations, 'I-Loader Feeder' in the center, 'Case Palletizing' at the bottom right, 'I-Pack' below it, 'Spreaders / Askew' on the left, and 'RiRo' (likely roller or reel) near the top left. A large, dark red diagonal graphic element is on the left side of the image.

FFI Technik Forum 2025 5 & 6 November Frankfurt

**Vom Zusammendruck zur bedarfsgerechneten
Zuschnitte Bereitstellung im Kleben.**

Sjaak van Doorn - Key Account Manager
Robin Figlarek - Key Account Manager



FACTS | MADERN GROUP



1954
Founded



250
FTE



3
Service
Facilities



> 60 million
Sales 2024



4
Production
Facilities

Übersicht über wichtige Kunden Mader



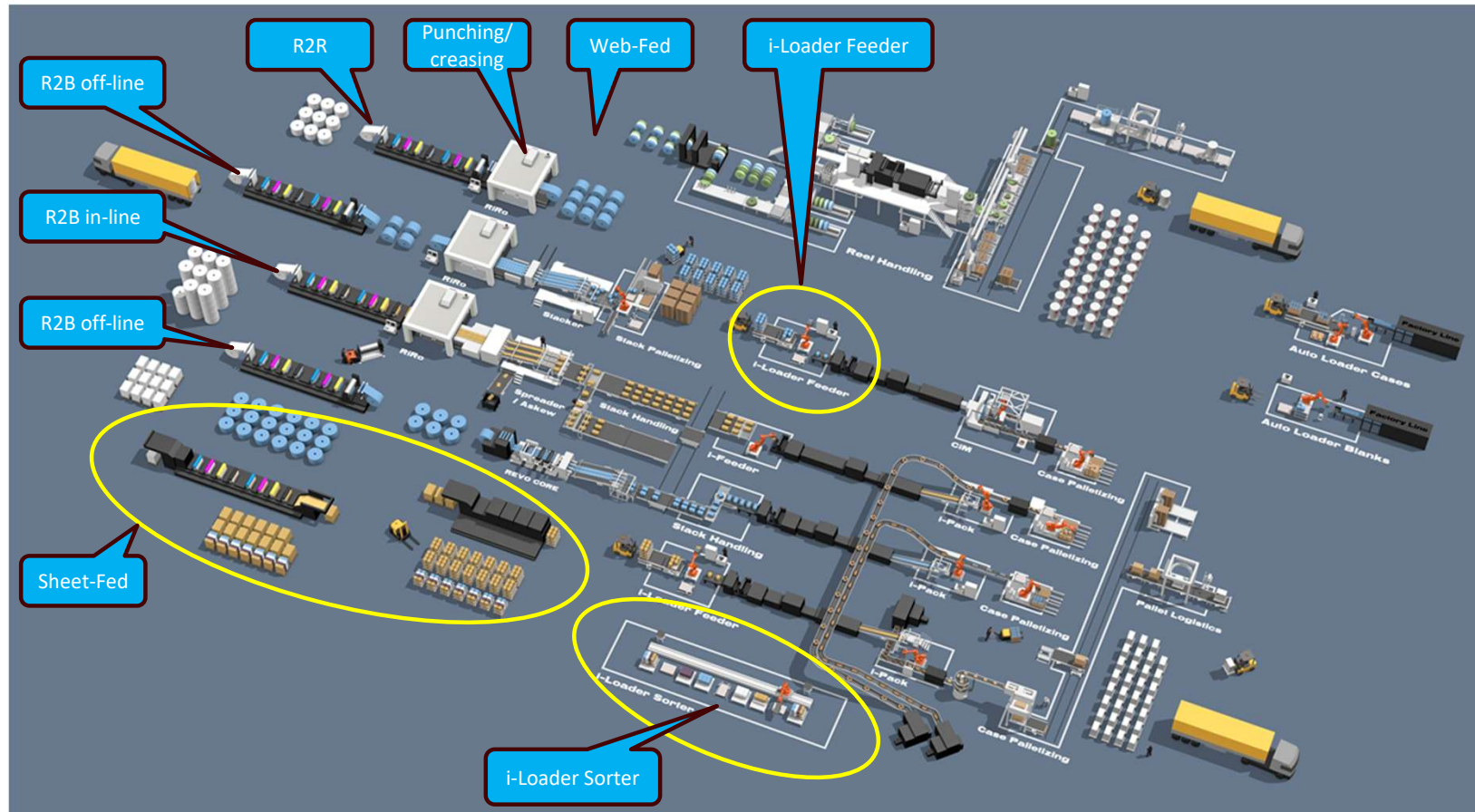
Madern Group
Unternehmenspräsentation

MADERN | Hat eine einzigartige Position in der (Hochgeschwindigkeits-) Kartonverpackungsindustrie

(Vereinfachtes) Flussdiagramm einer typischen Faltschachtel-Weiterverarbeitungslinie



Die Welt der Kartonverarbeitung



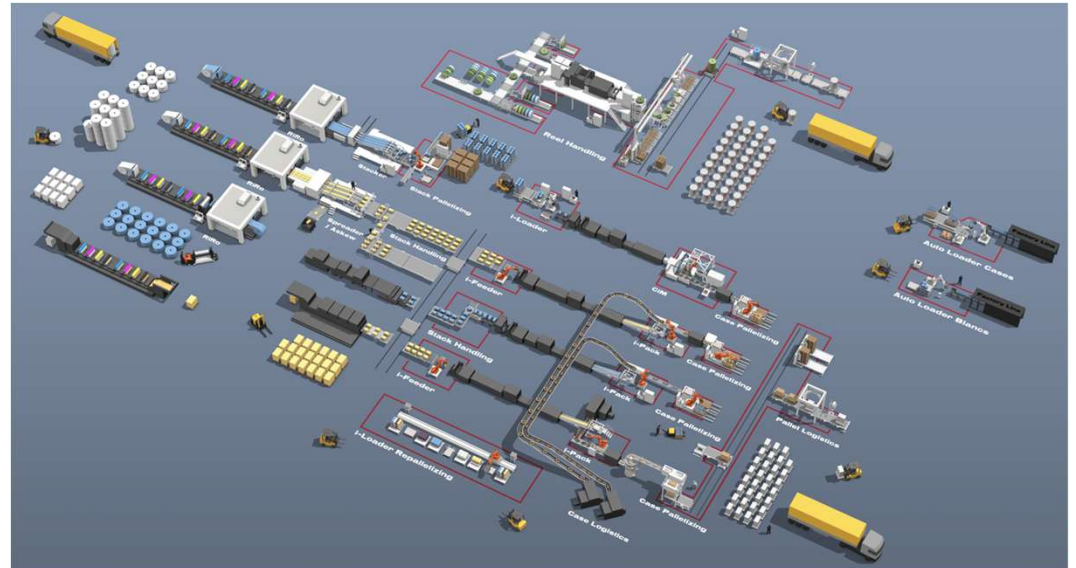
Madern Automation & Madern Tooling

Your converting and post-press automation partner

- One-stop-shop for post press, rotary converting and downstream automation
- Integrated converting Solution provider (RDC + Tooling)
- Proven operational technology worldwide – competitive leadtimes
- 30+ years' experience in Engineering, Manufacturing and Servicing packaging markets
- World-wide presence for Service & Support
- 24hr/7days remote support and service

Madern equipment:

- Rotary Die Cutter (Roll to Roll and Roll to Blank)
- Tooling (creasing, cutting, punching and embossing)
- Blank Stacking
- Stack logistics
- Automatic stack palletizing
- Automatic loading of your folder gluers
- Automatic case packing
- Automatic case palletizing
- Automatic repalletizing (stack sorting system)
- Reel handling systems





Manual feeding of your folder gluer: 50.000 blanks per hour
With the **i-Loader Feeder**, up to 120.000 blanks per hour!



Madern Group
Unternehmenspräsentation

MADERN | Einlegen von Produkten in Faltkleben Maschine

Heutige einlege Prozess

Standard manuell einlegen von Voreinleger Falt Kleben Anlagen:

- Maschine Betreiber sind schwer zu finden
- Ergonomisch schlechte Arbeit
- Viel Handkontakt mit der Papierverpackung
- Niedrige Kapazität
- Toilettenbesuche, Rauch- und Kaffeepausen sind erforderlich



MADERN | Produkt- und Konstruktionsdaten

Product range	Standard size L	Standard size XL	
Stack length	250 - 750	400 - 1000	mm
Stack width	105 - 500	260 - 650	mm
Stack height	300 - 340	230 - 340	mm
Stack weight	Up to 60	Up to 85	kg
Capacity	Up to 4	Up to 4	stacks/min

i-Loader Designspezifikationen

Abmessungen der leeren Palette:

#	Description	Dimensions	
		Length [mm]	Width [mm]
1	Pallet max. (size 7)	1600	1092
	Pallet max. (size 6)	1465	1065
2	Pallet min.	1061	760

Vorzugsweise Paletten mit geschlossener Oberseite.

Keine hervorstehenden Nägel.

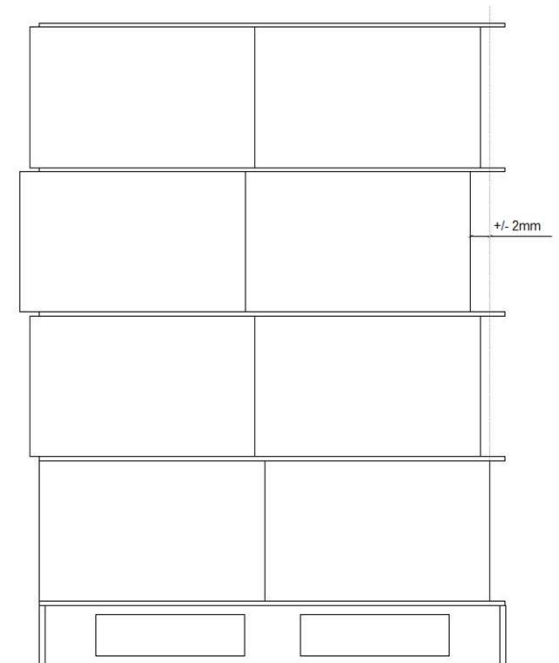
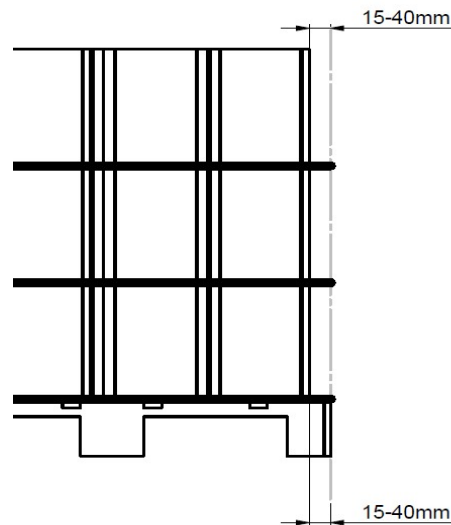
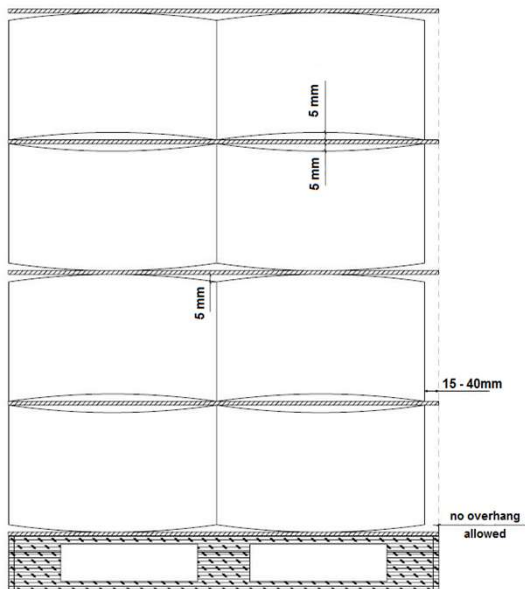
Zwischenlagenabmessungen entsprechend den Paletten Abmessungen.

Abmessungen der beladenen Palette:

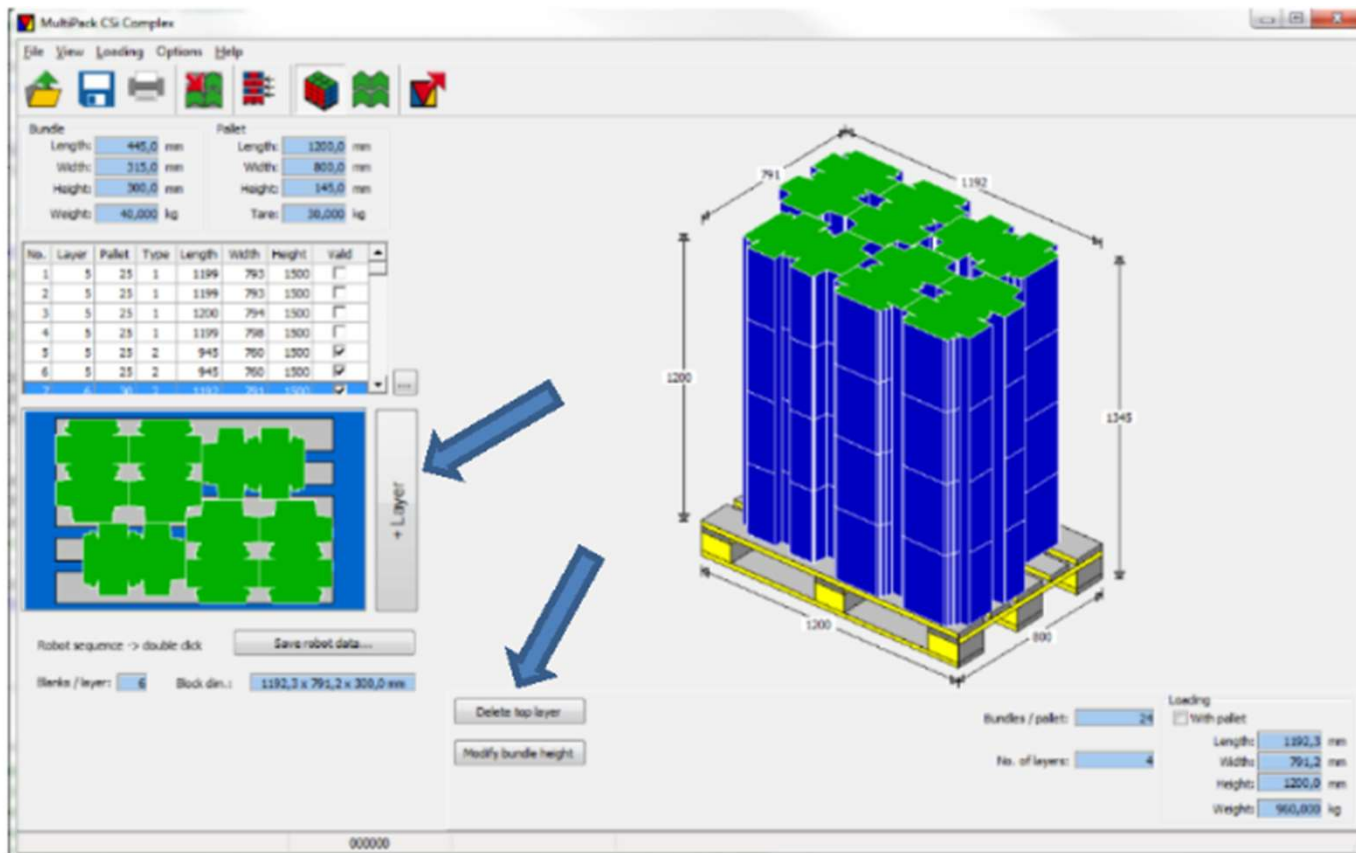
- Max. Höhe inkl. Palette 1600 mm
- Max. Gewicht inkl. Palette 1250 kg
- Transportrichtung Paletten: Lange oder kurze Seite voran, LSL oder SSL

MADERN | Spezifikation Palette Qualität

Palette Qualität:



MADERN | Paletten Muster Generator



Wir möchten die Layout-Anordnungen gerne in einem persönlichen Gespräch mit Ihnen besprechen.

Heutige um palettier Prozess

Standard manuell Um-palettieren von System Paletten auf Kunde Paletten:

- Maschine Betreiber sind schwer zu finden
- Ergonomisch schlechte Arbeit
- Viel Handkontakt mit der Papierverpackung
- Niedrige Kapazität
- Produktumtausch Risikos
- Toilettenbesuche, Rauch- und Kaffeepausen sind erforderlich



MADERN | Contact

Sjaak van Doorn

Key Account Manager

Madern Automation B.V.

+31 621 534 217 | sjaakvandoorn@madern.com | madern.com

Robin Figlarek

Key Account Manager

Madern Automation B.V.

+31 614 885 466 | RobinFiglarek@madern.com | madern.com





Lissenveld 41 | 4941 VL Raamsdonksveer | The Netherlands
Vikingbank 1 | 3133 KX Vlaardingen | The Netherlands
1010 Burma Drive | APEX, NC 27539 | United States
Remington Centre | 23 Hung To Road | Kwan Tong Kowloon | Hong Kong